

## ПАТ «АЗОТ» утримує високі темпи виробництва аміачної селітри



*Практично в усі куточки України ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM відвантажує мінеральні добрива: карбамід, карбамідо-аміачну суміш, аміачну воду. Та чи не найбільшим попитом в українських аграріїв користується черкаська аміачна селітра, яка спрямовується лише на внутрішній ринок.*

Практично увесь 2014 рік цех з виробництва аміачної селітри М-9 працював на повну потужність, перевиконуючи планові показники. В такому ж темпі колектив розпочав і новий рік. У січні вироблено 98 тис. 535 тонн продукції (102,5% від запланованого), яка також одразу відправлялася на внутрішній ринок.

Детальніше на **3 стор.**

### Читайте в номері

ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM підвищує рівень виробничої безпеки	<b>2</b>
Відбулася підсумкова нарада з охорони праці	<b>7</b>
Розклад руху спецрейсів тролейбусів і автобусів	<b>8-9</b>
Правила надання медичної допомоги	<b>12</b>
Чемпіонат товариства з міні-футболу інтригував цікавою грою	<b>16</b>

## У Черкасах зустрічали учасників АТО

**10**  
стор.

Черкаський «Азот» надав автобус для перевезення на ротацию бійців колишнього батальйону територіальної оборони «Черкаси», а нині – 14-го мотопіхотного батальйону.

### Економічні показники січня

У першому виробничому місяці 2015 року напрацьовано товарної продукції у порівняльних цінах на **103,7 відсотка**, у діючих цінах – на **110,1 відсотка**. Зокрема, аміаку всього вироблено на 100,9 відсотка (по цеху А-3 – на 101,7%, по цеху А-5 – на 100,3%); карбаміду всього – на 109,5 відсотка (по цеху М-2 – на 104,8%, по цеху М-6 – на 113,7%), карбаміду товарного – на 117,5 відсотка; аміачної селітри всього – на 102,5 відсотка, аміачної селітри товарної – на 101,1 відсотка; аміачної води всього – на 124,5 відсотка; КАСу – на 104,3 відсотка; слабкої азотної кислоти – на 102,5 відсотка; рідкого кисню – на 103,7 відсотка.



# ПАТ «АЗОТ» ОСТСНЕМ ПІДВИЩУЄ РІВЕНЬ ВИРОБНИЧОЇ БЕЗПЕКИ

На Черкаському «Азоті» для підвищення рівня промислової безпеки застосовується комплексний і системний підхід. Одним із пріоритетних напрямів є забезпечення готовності працівників, органів управління, аварійно-рятувальних служб до дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій. Про особливості організації та виконання робіт з попередження аварій і ліквідації їх наслідків розповідає начальник штабу цивільного захисту підприємства Анатолій Садовий.

— Невід'ємною частиною виробничого процесу, гарантією його безпеки було й залишається проведення на підприємстві навчальних тривог. Наприкінці січня перші в цьому році тренування відбулися в цеху А-3. За легендою в машинному залі сталася розгерметизація циліндра компресора поз. С-203-5, що призвело до викиду 766 кг газоподібного аміаку. Утворена токсична хмара почала виходити за межі цеху, тому аварія кваліфікувалася вже рівнем «Б». Поширення токсичної хвилі викликало інтоксикацію працівників, які потрапили до зони ураження. Змодельована «надзвичайна ситуація» була оперативно ліквідована службами цивільного захисту ПАТ «АЗОТ». Всі спеціалісти вкотре продемонстрували свій високий професіоналізм, ефективну та злагоджену взаємодію. Паралельно навчання провели для розрахунково-аналітичної групи. Впродовж року аналогічні тренування пройдуть і спеціалісти інших 19 формувань, створених на підприємстві.

Проведення тривог — це вже підвищений рівень навчання, під час яких працівники



Начальник штабу цивільного захисту ПАТ «АЗОТ» А.О.Садовий

структурних підрозділів відпрацьовують на практиці засвоєний лекційний матеріал. Усі заходи проходять відповідно до графіка навчальних тривог та навчально-тренувальних занять, розроблених спеціалістами виробничого відділу. Згідно з планом, такі тренування відбудуться в усіх 16 цехах, що мають План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій. Навчання проводимо як вдень, так і вночі. Легенди кожного разу різні, оскільки ми повинні

відпрацьовувати всі можливі надзвичайні ситуації, визначені й описані в ПЛАСі. Дату навчання всім зацікавленим службам ми повідомляємо, однак без зазначення часу. Кілька разів тривога лунала без попередження. Це серйозні речі, а не рольова гра. Так само раптово може виникнути аварійна ситуація. В таких випадках час йде на хвилини, тому всі наші дії ми маємо відпрацьовувати до автоматизму.

Один раз на рік ми проводимо навчання рівня «В», коли за легендою «аварія» виходить за межі нашого підприємства і становить загрозу для жителів міста. До них долучаються і спеціалізовані служби цивільного захисту міста та підрозділи управління ДСНС України в Черкаській області.

Також на Черкаському «Азоті» проходять антитерористичні командно-штабні навчання. Раз на три роки представники багатьох відомств, серед яких зокрема СБУ, МВС, ДСНС, Навчальний центр Державної прикордонної служби України, спільно з нашими службами цивільного захисту відпрацьо-

вують систему оповіщення та алгоритми дій, стратегію й тактику недопущення і локалізації терористичних проявів. Сьогодні цей різновид навчання особливо актуальний. У зв'язку з останніми подіями в зоні проведення АТО на працівників усіх структурних підрозділів очікують ще й внутрішні теоретичні навчання. Зокрема вони засвоюють дії персоналу в разі терористичного акту.

Окрім навчання, ми проводимо й інші заходи, спрямовані на підвищення рівня промислової безпеки. Насамперед було розроблено проекти зі встановлення у 16 цехах системи раннього виявлення надзвичайної ситуації та оповіщення людей у випадку її виникнення. Вона складається з різних технологічних датчиків, контрольних-вимірювальних приладів і контролера управління. Автоматизований комплекс здатен вести безперервний контроль докритичних і критичних параметрів, а в разі виникнення аварійної ситуації виявляти її на ранньому етапі. Завдяки функції автодозвону апаратник оперативно зможе сповістити про появу загрози. На сьогодні таку систему вартістю 500 тис. гривень змонтовано в цеху А-5. Вже найближчим часом вона буде введена в експлуатацію.

Нині ще одним важливим завданням для штабу цивільного захисту є створення страхового фонду документації. Аварії відбуваються в Черкаській області. Аварії відбуваються в Черкаській області. Аварії відбуваються в Черкаській області.

Записав Максим Батир



Оперативна робота рятувальних служб під час навчання



# ВІДДІЛЕННЯ УПАКОВКИ ТА СКЛАДУ ЦЕХУ М-9 працює як єдиний механізм

**Виробництво аміачної селітри Черкаського «Азоту» – одне з найбільших в країні. Щомісяця тут отримують майже 100 тисяч тонн продукції, яка подається безперервним потоком на пакування в мішки та біг-беги. Тому у відділенні пакування та складу робота кипить цілодобово.**

– Якщо раніше частина продукції відвантажувалась насипом, то нині практично вся пакується. Так, у січні було вироблено 98 тисяч 535 тонн аміачної селітри. З них майже 38 тисяч тонн було запаковано в біг-беги, місткістю півтонни та одна тонна, решта – в 50-кілограмові мішки, – розповідає начальник цеху М-9 Іван Мартем'янов. – Наш цех

поділяє потоки по бункерах, звідки вони потрапляють до технологічних ліній упаковки. За тим, куди саме спрямувати ті потоки, де в цей момент іде відвантаження, який напівавтомат включити, який зупинити, слідкує майстер зміни.

**У відділенні трудяться 112 працівників.** Вони розподілені на бригади, кожна з яких формувалася роками і працює як один злагоджений механізм: один за всіх і всі за одного. Інакше забезпечити бездоганне виконання роботи просто неможливо.

– У нас дуже майстерний, професійний колектив, який викристалізувався і нині залишається практично незмінним, – розповідає Ольга Іванівна. – Це дуже важливий фактор успішного виконання нашої роботи. Адже люди в бригаді працюють на один результат, розуміють одне одного з напівслова й можуть швидко зреагувати на ту чи іншу ситуацію, підмінити одне одного на будь-якій ділянці роботи. Багато наших працівників мають по дві-три суміжні спеціальності.

І дійсно, праця у відділенні настільки напружена і безперервна, що люди, які саме в

цей момент задіяні на виробництві, практично не можуть відірватися від роботи, доведеної до автоматизму. **До речі, Черкаський «Азот» першим в Україні почав впроваджувати пакування продукції у м'які контейнери.** Це було 18 років тому. Саме тут відпрацьовувалася технологія такого пакування для інших українських підприємств. Німецька лінія, встановлена тоді на дільниці колишнього цеху М-8, працює і досі. Її ласкаво звуть «народною», оскільки це обладнання просте і надійне. Незручність полягає в тому, що кожен контейнер після заповнення потрібно забирати та складати на майданчик. Цю роботу виконують електронавантажувачі, які постійно курсують, перевозячи біг-беги.

**Кілька років тому в корпусі колишнього цеху М-3 було встановлено більш сучасну технологічну лінію відвантаження продукції у біг-беги.** Ознайомившись з усіма зразками подібної техніки на інших підприємствах, черкаські хіміки дійшли висновку, що жоден з них не підходить для цеху М-9 через велику потужність виробництва. Тому проектно-конструкторський відділ «Азо-



Ольга Іванівна Драган

ту» розробив власний проект технологічної лінії, який втілює в життя черкаська фірма «Мехатрон». Переваги нового обладнання – наявність транспортної стрічки, що доставляє наповнені контейнери прямо до вагона. Їх не треба перевозити, вони не брудняться на вулиці.

Стабільність роботи відділення упаковки та складу і навіть всього цеху залежить від справності його технологічних ліній. **Адже за 1 хвилину сюди надходить близько 2-х тонн готової продукції. Обладнання може простояти не більше 20 хв., поки селітра заповнить бункери.** Тому механічна служба цеху, електрослужба, КВПіА пильно слідкують за справністю обладнання, точністю датчиків ваги. А рік тому служба КВПіА встановила лічильники з обліку навантажених мішків. Це значно полегшило роботу з їх підрахунку та унеможливило помилки.

Посівна вже не за горами, тож, якісна, ретельно запакована в зручну тару продукція Черкаського «Азоту» поспішає поближче до полів, щоб забезпечити українським аграріям хороший урожай.

**Наталія Бакалова,**  
фото автора



Машиніст ФПМ Т.Осадча

– єдиний на підприємстві та, мабуть, і в Україні, виконує такі масштабні роботи.

**Через необхідність пакувати та відвантажувати всю продукцію, на виробництві амелітри діє ціла система, яка включає в себе дві технологічні лінії з пакування у м'які контейнери, чотири напівавтомати з пакування мішків, дві лінії, які забезпечують відвантаження продукції насипом.** До цеху підходять відразу п'ять залізничних колій, обладнано 9 пунктів відвантаження продукції у всі види залізничного рухомого складу й автотранспорту.

Як розповіла заступник начальника цеху М-9 Ольга Драган, робота відділення упаковки і складу розпочинається з так званого «4 поверху», куди надходить потік продукції. Тут апаратник змішування роз-



А.Омельницький на лінії фасування у біг-беги

# У 2014 році «Рівнеазот» НАРОСТИВ ВИРОБНИЦТВО СЕЛІТРИ ТА АМВОДИ

У 2014 році ПАТ «Рівнеазот», що входить до холдингу OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF), збільшило на 25,8% виробництво вапняково-аміачної селітри (ВАС) та на 15,5% водного технічного аміаку (аміачна вода) у порівнянні з попереднім роком.

У 2014 році ПАТ «Рівнеазот» OSTCHEM випустило 344 795 тонн вапняково-аміачної селітри (+70 624 тонн порівняно з попереднім роком) та 50 945 тонн аміаку водного технічного (+6 837 тонн порівняно з попереднім роком).

Випуск інших видів мінеральних добрив, зокрема аміачної селітри, знизився. У 2014 році «Рівнеазот» виготовив понад 458 015 тонн аміачної селітри, 341 790 тонн аміаку рідкого технічного та 578 196 тонн неконцентрованої азотної кислоти.

— Щороку під час літніх капітальних ремонтів ми впроваджуємо інновації, модернізуємо обладнання, реалізуємо інвестиційні проекти. Минулоріч ми провели масштабну кампанію капремонтів

та реалізували два інвестиційні проекти: впровадили установку з виділення водню в цеху Аміаку-2 та пустили в експлуатацію новий агрегат з виробництва неконцентрованої азотної кислоти. Все це (разом з грамотною виробничою політикою холдингу) і дає нам можливість маневрувати при виробництві продукції, враховуючи попит на той чи інший вид мінеральних добрив, — прокоментував Голова правління ПАТ «Рівнеазот» OSTCHEM Михайло Заблуда.

В цілому обсяг виробництва мінеральних добрив у перерахунку на 100% поживних речовин у 2014 році склав 261 048 тонн.

У 2014 році ПАТ «Рівнеазот» OSTCHEM збільшило реалізацію готової продукції



на 40,26% у порівнянні з 2013 роком. Так, у 2014 році підприємство реалізувало основних продуктів (робіт та послуг) на понад 2,58 мільярда гривень.

У порівнянні з 2013 роком приріст реалізації готової продукції становив понад 741 мільйон гривень.

Джерело: ПАТ «Рівнеазот»

## Терминал «Ника-Тера» увеличил объемы обработанных грузов

В 2014 году морской терминал «Ника-Тера» (ООО «МСП Ника-Тера», которое входит в Group DF) обработал на 21,2% грузов больше, чем в 2013 году.



Значительные инвестиции, внедрение инновационных решений и технологий для ведения портового хозяйства позволили увеличить объемы обработанных грузов до 4,5 млн. тонн.

В 2014 году существенно изменилась структура грузооборота. Перевалка зерновых культур составила 50% (2 241,8 тыс. тонн), навалочных грузов — 25% (1 123,4 тыс. тонн), минеральных удобрений — 24,5% (1 102,9 тыс. тонн), наливных грузов — 0,3% (11,9 тыс. тонн), штучно-тарных — 0,2% (8,5 тыс. тонн).

Перевалка экспортных грузов, по сравнению с прошлым годом, выросла на 36,3% до 3 579,8 тыс. тонн, а импортных — на 19% до 248,4 тыс. тонн. На 24,7% до 650,3 тыс. тонн сократилась перевалка транзитных грузов и на 42,6% до 2,3 тыс. тонн сократилась перевалка каботажных.

Предприятие обработало в 2014 году 281 судно, из них 274 сухогруза и 7 танкеров.

— Ушедший год для морской отрасли был непростым. Однако нам удалось инвестировать значительные ресурсы в увеличение мощностей по хранению, обработке и перевалке зерновых. Инвестиции в новый зерновой элеватор позволили быстро внедрить самые современные решения для ведения портового хозяйства, существенно увеличить скорость и качество обслуживания клиентов, — прокомментировал председатель общества «МСП Ника-Тера» Александр Гайду.

Источник: nikatera.com



# СЕВЕРОДОНЕЦЬКИЙ «АЗОТ» ВОЗБНОВИВ ВИПУСК НАТРИЕВОЙ СЕЛИТРЫ

В ЧАО «Северодонецкое объединение Азот», входящем в холдинг OSTCHEM (объединяет предприятия азотной химии Group DF), возобновлено производство натриевой селитры. Годовая мощность установки по производству натриевой селитры – 20 тысяч тонн.

— Сейчас выполнен пуск установки по производству натриевой селитры, — говорит Леонид Бугаев, Председатель Правления ЧАО «Северодонецкое объединение Азот». — Это удобрение востребовано в сельском хозяйстве Украины. В феврале мы намерены возобновить выпуск калиевой селитры, начаты подготовительные работы.

За время вынужденного простоя в цехе производства аммиачной, калиевой и натриевой селитры была проведена диагностика оборудования, выполнены все необходимые ремонты.

Северодонецкий «Азот» возобновил выпуск аммиачной селитры в конце прошлого года.

Натриевая селитра (нитрат натрия, азотнокислый натрий)



— нитратное удобрение, содержащее 15–16% азота и 26% натрия. Натриевая селитра является побочным продуктом производства азотной кислоты

из аммиака. Применяется под предпосевную культивацию для подкормки растений во время вегетации.

Источник: azot.lg.ua

## Безопасность

### В морском терминале прошли учения

Морской терминал «Ника-Тера» (ООО «МСП Ника-Тера» входит в Group DF) совместно с Главным управлением ГСЧС Украины в Николаевской области провели тактико-специальные учения на территории порта.

Согласно легенде учений, вследствие короткого замыкания электропроводки в транзитном складе отдела материально-технического снабжения возник пожар. На месте происшествия образовалось сильное задымление, появилась угроза распространения пламени по всему помещению.

Координацию действий формирования гражданской защиты предприятия оперативно осуществлял штаб гражданской защиты порта.

Совместно с подразделениями ГСЧС пожар удалось быстро и успешно ликвидировать.

— Учитывая важность вопроса и осознавая ответственность за жизнь каждого сотрудника, для нас приоритет номер один — повышение уровня защищенности от непредвиденных ситуаций. Регулярные учения — залог безопасности. Ведь моделируя возможные чрезвычайные ситуации, в будущем мы сможем их избежать. А в случае возникновения — справиться с ними максимально оперативно, — сказал председатель общества Александр Гайду.

Источник: nikatera.com

## Реконструкция цеха М-3 продолжается

Реконструкция цеха производства мочевины (карбамида) и углеаммонийных солей на Северодонецком «Азоте» с увеличением производительности до 1600 тонн в сутки включает в том числе и установку дополнительного технологического оборудования.

Монтируются средства автоматизации — датчики давления, температуры, уровня с дистанционной передачей показаний и т.д. Эти показания должны быть в обязательном порядке выведены на станцию оператора. Так как существующие контроллеры полностью заполнены, в схему приходится интегрировать новые.

В данное время контроллерная подразделения постоянно находится в стадии обновления. Увеличили и площадь ранее недостаточно обширного помещения.

В январе были получены три шкафа — кроссовый для подключения кабелей, шкаф контролле-

ра №4 и шкаф электропитания. Совместно с работниками цеха КИПиА данные шкафы были установлены на раму, сейчас выполняется монтаж кабелей. В первую очередь идет подключение электропитания, затем заземление, после чего они перейдут к монтажу остальных кабелей и подключению реле.

— Совместно с представителями фирмы HONEYWELL будет произведено обновление программного обеспечения, — рассказывает начальник участка КИПиА цеха М-3 Сергей Буткин. — Это наиболее ответственная операция, потому как произвести ее возможно только при полной остановке цеха.

Здесь будут заменены контроллеры, обновлены прошивки на модулях. В первую очередь, следует включить дополнительное оборудование в существующую систему, интегрировать ее, чтобы все произошло безаварийно.

На монтаже и коммутации различного специализированного оборудования, будь то коммутация кабелей, проводки между шкафами, подключение питания к шкафам, наладка, визирование различной технической документации, сосредоточены сотрудники цеха КИПиА.

Источник: azot.lg.ua

# ЗАЯВА ПРО НАМІРИ

## Реконструкція агрегату карбаміду в цеху М-6

### 4. Соціально-економічна необхідність планованої діяльності

Метою планованої діяльності є комплексна реконструкція виробництва карбаміду, при реалізації якої досягається:

- збільшення виробничої потужності агрегату М-6 від 1000 до 1600 т/добу прильованого карбаміду;
- збільшення ступеня конверсії діоксиду вуглецю в реакторі карбаміду з метою зменшення кількості карбамату, який розкладається у секціях дистиляції;
- мінімізації капітальних внесків із встановленням обмеженої кількості нового устаткування;
- забезпечення стабільної роботи виробництва, що підлягає реконструкції;
- зменшення масової концентрації аміаку та карбаміду до 5 мг/дм<sup>3</sup> кожного у технологічному конденсаті, що дозволяє використовувати його в якості живильної води для котлів.

Однією з найважливіших умов досягнення поставленої мети є прийнятність очікуваних залишкових впливів на навколишнє природне середовище після реалізації проекту.

### 5. Потреба в ресурсах при будівництві та експлуатації

5.1. **Земельних** – немає потреби. Будівництво здійснюється на території існуючого цеху М-6, корпусів 1800, 1801/1,2,3; 1802/2,3; 1803/1,2; 1806 в межах земельної ділянки, наданої ПАТ «АЗОТ» під промисловою базу.

5.2. **Сировинних, енергетичних, водних ресурсів** – проектом не передбачається використання нових видів сировини, енергетичних та допоміжних засобів при експлуатації об'єкта реконструкції. Порівняння коефіцієнтів витрат основних видів сировини, енергоносіїв та водних ресурсів на 1 тону карбаміду до та після реконструкції наведено в таблиці 5.1.

Під час будівництва використовуються бетонні суміші (354,4 м<sup>3</sup>), щебінь з природного каменю (28,36 м<sup>3</sup>), пісок кварцовий (204,5 т), готові цементні розчини (1,2 м<sup>3</sup>), асфальтобетонні суміші (34,8 м<sup>3</sup>), пальне для будівельної техніки (бензин – 163,2 т;

дизельне паливо – 56,9 т), бітум будівельний, сталеві труби різних діаметрів, лакофарбові матеріали, зварювальні електроди тощо.

5.3. **Трудових** – в організації додаткових робочих місць немає потреби. Ремонт устаткування та засобів КВПІА здійснює персонал відповідних підрозділів підприємства. Допуск персоналу до роботи здійснюється згідно з діючим законодавством.

Передбачений проектом аналітичний контроль здійснюється персоналом існуючої лабораторії цеху.

### 6. Транспортне забезпечення (при будівництві й експлуатації)

Організацію транспортного забезпечення під час будівництва та експлуатації здійснює ПАТ «АЗОТ», м. Черкаси.

### 7. Екологічні та інші обмеження планованої діяльності за варіантами

Містобудівні обмеження для здійснення планованої діяльності відсутні, оскільки планована діяльність здійснюється на території діючого цеху.

Екологічні, санітарно-епідеміологічні, протипожежні та інші обмеження для здійснення реконструкції агрегату карбаміду цеху М-6 визначені згідно з вимогами нормативних документів.

Основними екологічними обмеженнями щодо планованої діяльності є дотримання законодавства України у сфері захисту довкілля. Під час розробки проекту проєктувальник враховує наступні обмеження:

- розрахункові концентрації забруднюючих речовин у приземному шарі повітря не повинні перевищувати встановлені МОЗ України відповідні граничнодопустимі концентрації шкідливих речовин в повітрі населених міст (ГДК);

- викиди із стаціонарних джерел цеху не повинні перевищувати нормативи граничнодопустимих викидів, встановлених законодавством України.

### 8. Необхідна еколого-інженерна підготовка території і захист території за варіантами

У додатковій еколого-інженерній підготовці території немає потреби, враховуючи те, що передбачається реконструкція діючого цеху виробництва карбаміду.

### 9. Можливі впливи планованої діяльності (при будівництві й експлуатації) на навколишнє середовище

9.1. **Клімат і мікроклімат** – вплив відсутній.

#### 9.2. Повітряне середовище

**При експлуатації:** від виробництва карбаміду в атмосферу надходять такі шкідливі речовини: аміак, карбамід, формальдегід і діоксид вуглецю (чинить парниковий ефект).

Проектом не передбачається зміна якісного складу викидів з джерел цеху М-6. Значення викидів аміаку та карбаміду в цілому по цеху, що реконструюється, з урахуванням раніше запроєктованого джерела забруднення атмосфери від установки охолодження карбаміду, істотно зменшуються: аміаку – на 196,837 т/рік, карбаміду – на 96,32 т/рік; з урахуванням незначного збільшення викиду формальдегіду (на 0,0015 т/рік), загальне зменшення валових викидів по цеху після реконструкції складе 293,155 т/рік.

#### При виконанні будівельних робіт:

- забруднення повітря викидами забруднюючих речовин під час роботи будівельної та спеціальної техніки: оксид вуглецю ~ 34,3 т, оксид та діоксид азоту – 5,32 т, діоксид сірки ~ 0,4 т, неметанові леткі органічні сполуки ~ 5,1 т, метан ~ 0,11 т, аміак ~ 0,007 т, сажа ~ 0,22 т, бенз(а)пірен ~ 0,118 кг за період будівництва;

- під час зварювання металоконструкцій: оксид заліза (III) – 68,6 кг, оксид марганцю (IV) ~ 5,26 кг, оксид кремнію ~ 4,34 кг, фториди погано розчинні у воді ~ 20,5 кг, фториди добре розчинні у воді ~ 11,5 кг, газоподібні фтористі сполуки (HF) ~ 5,37 кг, оксиди азоту ~ 11,2 кг, оксид вуглецю ~ 55,23 кг за період будівництва;

- при нанесенні лакофарбових покриттів на поверхні в атмосферу виділяються пари сольвенту, уайт-спириту, ацетону, бутилацетату, толуолу, ксилолу.

Викиди забруднюючих речовин при виконанні будівельних робіт розподілені на період будівництва і не чинять значного впливу на атмосферне повітря.

9.3. **Водне середовище** – в результаті нарощування потужності виробництва має місце зменшення валової кількості стічних вод. Створення нового вузла десорбції та гідролізу забезпечить зменшення масової концентрації карбаміду та аміаку (менше 5 мг/дм<sup>3</sup> кожного) в стічних водах, що відводяться від нього. Отримані таким чином очищені стічні води будуть використані в якості живильної води для котлів.

#### 9.4. Ґрунти

– вплив відсутній.

#### 9.5. Рослинний і тваринний світ, заповідні об'єкти

– вплив відсутній.

9.6. **Навколишнє соціальне середовище (населення)** – вплив відсутній.

9.7. **Навколишнє техногенне середовище** – вплив відсутній.

9.8. **Заходи для запобігання несприятливому впливу планованої діяльності на навколишнє середовище**

Таблиця 5.1. Загальні дані про споживані ресурси на 1 т карбаміду (цех М-6)

№№	Найменування показника	Одиниці вимірювання	Величина показника	
			До реконструкції	Після реконструкції
1	Випуск карбаміду	т/добу	1000	1600
2	Витрата ресурсів			
2.1	Сировинних			
	- аміак (у перерахунку на 100%)	т	0,580	0,570
	- діоксид вуглецю	т	0,770	0,745
2.2	Водних	тис. м <sup>3</sup>	0,00182	0,00184
	- вода фільтрована			
2.3	Енергетичних			
	- електроенергія	тис. кВт·год	0,2365	0,1719
	- пара водяна	Гкал	0,8094	0,6070

Проектом передбачено ряд рішень, спрямованих на захист довкілля від несприятливих впливів агрегату карбаміду.

**9.8.1 В частині охорони повітряного середовища:**

- при аварійній зупинці цеху в результаті прориву трубопроводу рідкого аміаку скидання його відбувається в аварійні збірники поз. Е-2002 та V-761;

- при спрацюванні запобіжних клапанів на трубопроводах рідкого аміаку відбувається скидання аміаку в збірник поз. V-760, газоподібний аміак вловлюється у сатураторі поз. С-705, а здвуні гази надходять на свічу поз. Х-701;

- при переповненні збірників поз. V-302, V-302 А розчин карбаміду переливається в аварійний збірник поз. V-350; при відновленні нормального технологічного режиму розчин карбаміду зі збірника поз. V-350 перекачується насосом поз. Р-750 в збірник поз. V-302;

- при переповненні збірника поз. V-703 аміачна вода переливається в аварійну ємкість поз. V-750; при відновленні нормального технологічного режиму розчин карбаміду зі збірника поз. V-750 перекачується насосом поз. Р-750 в збірник поз. V-703;

- здвуні гази після скрубера високого тиску поз. Е-203 надходять на очищення до скрубера низького тиску поз. С-701 та в колону абгазів синтезу поз. С-750;

- газова фаза зі збірників поз. V-302, V-302 А, V-703 надходить на очищення в промивач поз. С-26;

- інертні гази, що містять забруднюючі речовини, після конденсатора поз. Е-713 А надходять на очищення в колону абгазів конденсації поз. С-751;

- забруднене повітря із грануляційної башти надходить на очищення до вихрових абсорберів поз. С-601А-Д;

**9.8.2. В частині охорони водного середовища:**

- збірники поз. V-302, V-302 А, V-703, V-350, V-750, що знаходяться у піддоні, який захищено кислототривкою цеглою, що запобігає можливості переливу розчинів з цих збірників на територію цеху; розчин з піддону зливається в підземний резервуар корп. 1801/5;

- некондиційний конденсат, забруднений аміаком, зливається в збірник поз. V-950, звідки насосом поз. Р-952 направляється на переробку в збірник поз. V-703;

- кислий конденсат відділення очищення та компресії діоксиду вуглецю направляється до каналізації промислових стічних вод;

- вода з оборотного циклу від насосного відділення і відділення очищення діоксиду вуглецю направляється до каналізації промислових стічних вод;

- стічні води від вузла приймання та зберігання КФС направляються через систему каналізації органозабруднених стічних вод на установку нітриденітрифікації;

- для очищення виробничих стічних вод передбачено вузол десорбції та гідролізу, який забезпечує можливість використання очищеної стічної води у технологічному процесі в якості котлової води;

- поверхневі води з усієї промислової території цеху системою підземної каналізації збираються у відстійниках корп. 1833/1,2 споруд зливової каналізації;

**9.8.3. В частині поводження з відходами виробництва:**

- організоване збирання відпрацьованого масла з подальшим направленням його на регенерацію.

Також передбачено систему контролю та автоматичного регулювання, блокування, світлової та звукової сигналізації відхилень роботи устаткування від норми.

Прійняті в проєкті реконструкції агрегату карбаміду цеху М-6 заходи в цілому повинні забезпечити здійснення планова-

ної діяльності згідно з діючими нормами та правилами, які встановлюють екологічні вимоги до таких виробничих процесів.

**10. Відходи виробництва і можливість їх повторного використання, утилізації, знешкодження або безпечного захоронення**

При виконанні будівельних робіт з реконструкції агрегату карбаміду цеху М-6 утворюються такі відходи:

- металобрухт (~ 140,2) передається на переробку спеціалізованій організації, яка має відповідну ліцензію;

- будівельні (19,5 т) та побутові (~ 2,6 т) відходи, що утворюються під час виконання будівельних робіт, розміщуються в накопичувачі твердих відходів.

Планована реконструкція в цілому не змінює якісного складу твердих та рідких відходів від виробництва карбаміду при його експлуатації.

З введенням нового апарату випалювання «горючих» домішок з діоксиду вуглецю буде утворюватися новий вид відходу – відпрацьований платиновий каталізатор на заміну існуючого рутенієво-паладієвого. Відпрацьований каталізатор (0,334 т) один раз на 5 років передається спеціалізованій організації, яка має відповідну ліцензію.

Відпрацьоване масло направляється на регенерацію.

Відходи алюмогелю використовуються для підсіпки доріг за узгодженням з територіальним органом МОЗ України або передаються іншому власнику.

Просипи карбаміду і декаліт з установки фільтрації розчину карбаміду реалізуються споживачам.

**11. Обсяг виконання ОВНС: у повному обсязі відповідно до вимог ДБН А.2.2-1-2003.**

**12. Участь громадськості:** ознайомитися з матеріалами проєкту і ОВНС можна за адресою: м. Черкаси, вул. Першотравнева, 72, каб. 61А. В робочі дні з 9-00 до 17-00, тел. 39-28-14, 39-23-23.

# На підсумковій нараді обговорювали питання охорони праці

**На підсумковій нараді, що відбулася 28 січня, обговорювали питання охорони праці та охорони навколишнього середовища, стан газобезпеки та пожежної безпеки, рівень захворюваності та профілактичні заходи в цих напрямках за четвертий квартал та 2014-й рік. Детально про це доповідали директор департаменту з охорони праці Л.Зінченко, начальник відділу охорони навколишнього середовища З.Хорольська, командир ВГРЗ К.Ткаченко, заступник начальника 1 ДПРЗ С.Таранович, завідувач цеховими дільницями МСЧ Н.Здоровець, начальник штабу ЦЗ А.Садовий.**

У програмних документах на 2014 рік були заплановані заходи з охорони праці, які прописані в Колективному договорі, та заходи щодо зниження рівня захворюваності. **За минулий рік впроваджено 24 заходи, на які витрачено 390,06 тисячі гривень. З цієї кількості 11 заходів спрямовані на зниження ризиків при виконанні робіт.** У результаті знижені ризики отримання механічних травм у цехах А-5, М-7, К-3 для 67 працівників, хімічних опіків у цеху

М-9 для 27 осіб, механічних травм при виконанні робіт на висоті в цехах М-6, К-5 для 24 працівників, механічних травм при виконанні робіт у нічний час у цехах К-5, котельному для 78 осіб, також знижені ризики взаємодії шкідливих речовин під час виконання робіт у цехах М-7, ремонтно-механічному для 15 працівників тощо.

Як зазначила директор департаменту з охорони праці **Любов Зінченко**, за рік, що минув, виконано 40 запланованих за-

ходів щодо профілактики та зниження захворюваності. В результаті приведені до вимог санітарних норм умови праці і побуту в приміщеннях цехів товариства шляхом заміни віконних і двірних блоків, їх утеплення та скління, реконструйовано системи опалення та вентиляційні системи, установлені кондиціонери. **На їх виконання витрачено 756,6 тисячі гривень.**

Підбито підсумки огляду конкурсу з охорони праці та пожежної безпеки серед струк-

турних підрозділів у четвертому кварталі. **На перше місце вийшли цехи К-3, котельний та централізованого відділу технічного контролю.** Друге місце посіли колективи цехів очистки промислових і стічних вод, централізованого ремонту та централізований електроремонтний цех. На третій сходинці – цехи М-6, ремонтно-механічний та водопостачання і промислової каналізації.

**Записала  
Ніна Гошуренко**



# Розклад руху міського транспорту (ПАТ «АЗОТ»)



## ТРОЛЕЙБУСИ. Спеціальні рейси (понеділок-п'ятниця) в 1 зміні

№	Початковий пункт спецрейсу	Час почат.	Час закін.	Напрямок руху на «Азот»	АЗОТ	Час почат.	Час закін.	Напрямок руху з «Азоту»	Кінцевий пункт спецрейсу
1	Річковий вокзал	06:10	06:53	по вул.Чорновола	АЗОТ	06:58	07:39	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
2	Річковий вокзал	06:36	07:15	по вул.Чорновола	АЗОТ	07:19	07:37	через «Сади»	вул.Пацаєва (в депо)
3	Річковий вокзал	06:58	07:40	по вул.Чорновола	АЗОТ	07:45	08:26	по пр.Хіміків	вул.Руставі
4	Річковий вокзал	07:09	07:51	по вул.Чорновола	АЗОТ	08:01	08:19	по вул.Чорновола	Трол.парк (на Мож.)
5	Річковий вокзал	07:43	08:24	по вул.Чорновола	АЗОТ	08:29	09:08	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
6	вул.Руставі	06:06	06:46	по пр.Хіміків	АЗОТ	06:48	07:30	по вул.Смілянській	Будинок торгівлі
7	вул.Руставі	06:25	07:06	по пр.Хіміків	АЗОТ	07:14	07:53	по пр.Хіміків	вул.Руставі
8	вул.Руставі	06:40	07:22	по пр.Хіміків	АЗОТ	07:26	07:45	по пр.Хіміків	Трол.парк (на Укр.)
9	вул.Руставі	07:08	07:51	по пр.Хіміків	АЗОТ	07:55	08:27	по пр.Хіміків	вул.Конєва
10	вул.Руставі (Лун.)	07:25	08:06	по пр.Хіміків	АЗОТ	08:09	08:28	по пр.Хіміків	Трол.парк (на Укр.)
11	вул.Руставі	07:41	08:23	по пр.Хіміків	АЗОТ	08:27	08:46	по пр.Хіміків	Трол.парк (на Укр.)
12	(З депо) Сєдова	06:22	06:49	через «Сади»	АЗОТ	06:53	07:28	по вул.Чорновола	вул.Сєдова
13	пл.Слави (з депо)	06:22	07:04	Сєдова(6:37)-Сади	АЗОТ	07:08	07:43	по вул.Чорновола	вул.Сєдова
14	(З депо) Сєдова	06:47	07:14	через «Сади»	АЗОТ	07:20	07:55	по вул.Чорновола	вул.Сєдова
15	пл.Слави (з депо)	06:54	07:37	Сєдова(7:09)-Сади	АЗОТ	07:45	08:05	по пр.Хіміків	Трол.парк (на Укр.)
16	вул.Сєдова	07:28	07:55	через «Сади»	АЗОТ	07:58	08:15	через «Сади»	Школа №13 (на Укр.)
17	вул.Сєдова	07:55	08:22	через «Сади»	АЗОТ	08:32	08:51	Сади-Сєдова	вул.Пацаєва (в депо)
18	вул.Можайського	06:10	07:05	по вул.Чорновола	АЗОТ	07:10	07:28	через «Сади»	Школа №13 (на Укр.)
19	Сан.«Україна»	06:25	07:29	по вул.Чорновола	АЗОТ	07:35	07:54	по пр.Хіміків	Трол.парк (на Мож.)
20	вул.Можайського	06:40	07:36	по вул.Смілянській	АЗОТ	07:39	07:58	по пр.Хіміків	Трол.парк (на Мож.)
21	Будинок торгівлі	07:30	08:10	Шевч.-Чорновола	АЗОТ	08:15	08:55	по пр.Хіміків	вул.Руставі
22	Сан.«Україна»	07:15	08:18	по вул.Чорновола	АЗОТ	08:20	08:38	по пр.Хіміків	Трол.парк (на Мож.)



## ТРОЛЕЙБУСИ. Спеціальні рейси (понеділок-четвер) у 2 зміні (крім п'ятниці)

№	Початковий пункт спецрейсу	Час почат.	Час закін.	Напрямок руху на «Азот»	АЗОТ	Час почат.	Час закін.	Напрямок руху з «Азоту»	Кінцевий пункт спецрейсу
1	вул.Руставі	14:03	14:43	по пр.Хіміків	АЗОТ	14:48	15:28	по пр.Хіміків	вул.Руставі
2	вул.Руставі	15:32	16:12	по пр.Хіміків	АЗОТ	16:17	16:57	по пр.Хіміків	вул.Руставі
3	(З Укр.) Трол.парк	16:19	16:37	по пр.Хіміків	АЗОТ	16:41	17:23	по пр.Хіміків	вул.Руставі
4	вул.Руставі	16:05	16:42	по пр.Хіміків	АЗОТ	16:48	17:30	по пр.Хіміків	вул.Руставі
5	(З Укр.) Трол.парк	16:39	16:57	по пр.Хіміків	АЗОТ	17:02	17:43	по пр.Хіміків	вул.Руставі
6	(З Мож.) Трол.парк	16:51	17:09	по пр.Хіміків	АЗОТ	17:14	17:55	по пр.Хіміків	вул.Руставі
7	вул.Руставі	16:59	17:37	по пр.Хіміків	АЗОТ	17:40	18:20	по пр.Хіміків	вул.Руставі
8	Річковий вокзал	14:00	14:40	вул.Чорн.-пр.Хіміків	АЗОТ	14:43	15:23	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
9	Річковий вокзал	15:27	16:07	вул.Чорн.-пр.Хіміків	АЗОТ	16:10	16:51	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
10	(З депо) Сєдова	16:07	16:34	через «Сади»	АЗОТ	16:39	17:22	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
11	(З Мож.) Трол.парк	16:47	17:05	по пр.Хіміків	АЗОТ	17:09	17:51	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
12	Річковий вокзал	16:53	17:33	вул.Чорн.-пр.Хіміків	АЗОТ	17:37	18:18	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
13	(З депо) Сєдова	15:31	15:58	через «Сади»	АЗОТ	16:05	16:24	«Сади»-Сєдова	вул.Пацаєва (в депо)
14	(З депо) Сєдова	16:01	16:28	через «Сади»	АЗОТ	16:35	16:54	«Сади»-Сєдова	вул.Пацаєва (в депо)
15	(З «Укр») м.Дніпр.	16:42	16:59	через «Сади»	АЗОТ	17:03	17:22	«Сади»-Сєдова	вул.Пацаєва (в депо)
16	(З «Укр») м.Дніпр.	17:11	17:30	через «Сади»	АЗОТ	17:35	17:53	через «Сади»	Школа №13 (на Укр.)
17	(З Мож.) Трол.парк	15:51	16:09	по пр.Хіміків	АЗОТ	16:15	16:36	по вул.Чорновола	Трол.парк (на Укр.)
18	(З Мож.) Трол.парк	16:11	16:29	по пр.Хіміків	АЗОТ	16:34	16:55	по вул.Чорновола	Трол.парк (на Укр.)
19	(З Мож.) Трол.парк	16:31	16:49	по пр.Хіміків	АЗОТ	17:02	17:22	по вул.Чорновола	Трол.парк (на Укр.)
20	(З Мож.) Трол.парк	17:15	17:34	по пр.Хіміків	АЗОТ	17:38	17:58	по вул.Чорновола	Трол.парк (на Мож.)





**ТРОЛЕЙБУСИ. Спеціальні рейси у 2 зміну (в п'ятницю)**

№	Початковий пункт спецрейсу	Час почат.	Час закін.	Напрямок руху на «Азот»	АЗОТ	Час почат.	Час закін.	Напрямок руху з «Азоту»	Кінцевий пункт спецрейсу
1	вул.Руставі	14:03	14:43	по пр.Хіміків	АЗОТ	14:48	15:28	по пр.Хіміків	вул.Руставі
2	вул.Руставі	14:35	15:13	по пр.Хіміків	АЗОТ	15:18	16:00	по пр.Хіміків	вул.Руставі
3	Трол.парк (з депо)	15:23	15:44	по пр.Хіміків	АЗОТ	15:48	16:30	по пр.Хіміків	вул.Руставі
4	(З «Укр») Трол.парк	15:39	15:57	по пр.Хіміків	АЗОТ	16:06	16:49	по пр.Хіміків	вул.Руставі
5	(З «Укр») Трол.парк	16:19	16:37	по пр.Хіміків	АЗОТ	16:41	17:23	по пр.Хіміків	вул.Руставі
6	Річковий вокзал	14:00	14:40	вул.Чорн.-пр.Хіміків	АЗОТ	14:43	15:23	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
7	Річковий вокзал	14:26	15:06	вул.Чорн.-пр.Хіміків	АЗОТ	15:11	15:53	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
8	Річковий вокзал	14:53	15:32	вул.Чорн.-пр.Хіміків	АЗОТ	15:37	16:19	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
9	Річковий вокзал	15:27	16:07	вул.Чорн.-пр.Хіміків	АЗОТ	16:10	16:51	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
10	(З депо) Сєдова	16:11	16:31	через «Сади»	АЗОТ	16:35	17:18	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
11	(З депо) Сєдова	14:45	15:12	через «Сади»	АЗОТ	15:16	15:35	Сади-Сєдова	вул.Сєдова (в депо)
12	(З депо) Сєдова	15:17	15:35	через «Сади»	АЗОТ	15:40	15:59	Сади-Сєдова	вул.Сєдова (в депо)
13	(З Мож.) Трол.парк	15:33	15:53	по пр.Хіміків	АЗОТ	16:05	16:18	Сади-Сєдова	Сєдова (на Укр.)
14	(З «Укр») Сєдова	16:14	16:31	через «Сади»	АЗОТ	16:35	16:54	Сади-Сєдова	вул.Сєдова (в депо)
15	(З «Укр») Трол.парк	15:17	15:36	по пр.Хіміків	АЗОТ	15:41	16:02	по вул.Чорновола	Трол.парк (на Укр.)
16	(З Мож.) Трол.парк	15:51	16:10	по пр.Хіміків	АЗОТ	16:13	16:34	по вул.Чорновола	Трол.парк (на Укр.)
17	(З Мож.) Трол.парк	16:11	16:30	по пр.Хіміків	АЗОТ	16:43	17:04	по вул.Чорновола	Трол.парк (на Укр.)



**ТРОЛЕЙБУСИ. Спеціальні рейси у вихідні та святкові дні**

№	Початковий пункт спецрейсу	Час почат.	Час закін.	Напрямок руху на «Азот»	АЗОТ	Час почат.	Час закін.	Напрямок руху з «Азоту»	Кінцевий пункт спецрейсу
1	Річковий вокзал	05:50	06:28	по вул.Чорновола	АЗОТ	06:32	07:08	по вул.Чорновола	Річковий вокзал
2	Річковий вокзал	07:10	07:49	по вул.Чорновола	АЗОТ	08:05	09:07	Чорновола-Шевч.	Сан. «Україна»
3	вул.Руставі	06:10	06:47	по пр.Хіміків	АЗОТ	06:50	07:08	через «Сади»	вул.Пацаєва
4	вул.Руставі	06:30	07:07	по пр.Хіміків	АЗОТ	07:23	07:42	по пр.Хіміків	Трол.парк
5	Трол.парк (з депо)	06:15	06:57	Сєдова/через «Сади»	АЗОТ	07:05	07:50	«Сади»/Сєдова	Трол.парк
6	вул.Можайського	06:00	06:52	Шевч.-Чорновола	АЗОТ	07:10	07:29	по пр.Хіміків	Трол.парк



**АВТОБУСИ. Маршрут №3 (Річк. вокзал – ПАТ «АЗОТ»)**

РІЧК.ПОРТ – 6:00; 6:20; 6:45; 7:30; 8:30; 9:30; 15:30; 16:30; 17:00; 17:30; 18:00; 19:00; 21:00.

ПАТ «АЗОТ» – 6:30; 7:00; 7:40; 8:00; 9:00; 16:00; 16:30; 17:30; 18:30; 19:30; 19:45; 20:00; 23:10.

ПЕРЕВІЗНИК ЗАЛИШАЄ ЗА СОБОЮ ПРАВО ЗДІЙСНЮВАТИ РЕЙСИ НА СВІЙ РОЗСУД

**АВТОБУСИ. Маршрут №8 (Драмтеатр – ПАТ «АЗОТ»)**

ДРАМТЕАТР – 6:08; 6:50; 7:22; 7:48; 15:50 (Пт-14:50); 16:06 (Пт-15:06); 16:23 (Пт-15:22); 16:50 (Пт-15:55); 19:25.

ПАТ «АЗОТ» – 6:44; 7:27; 7:57; 8:22; 16:33 (Пт-15:33); 16:49 (Пт-15:49); 17:04 (Пт-16:05); 17:35 (Пт-16:33); 20:05.

У ВИХІДНІ ДНІ РЕЙСІВ НЕМАЄ.

**АВТОБУСИ. Маршрут №16**

ВУЛ. ЛУНАЧАРСЬКОГО – 6:05; 7:35 (Пн-Пт); 16:00; 18:00; 21:10.

ПАТ «АЗОТ» – 6:55; 8:20; 16:50 (Пт-15:50); 20:05; 23:05. 20:05; 23:05 (Сб-Нд).



**АВТОБУСИ. Маршрут №31 (Сан. «Україна» – ПАТ «АЗОТ»)**

САН. «УКРАЇНА» (Пн-Пт, крім 2-ої зміни у Пт) – 6:12; 6:24; 6:40; 6:48; 6:56; 7:05; 7:18; 7:32; 7:40; 7:46; 7:52; 15:09; 15:46; 16:10; 16:22; 16:52; 17:40; 17:58; 18:40; 18:52; 19:06; 22:10.

«МИТНИЦЯ» (Пн-Пт) – 6:16; 6:32; 6:41; 6:51; 7:02; 7:15; 7:27; 7:40.

ПАТ «АЗОТ» (Пн-Пт, крім 2-ої зміни у Пт) – 6:47; 6:54; 7:00; 7:07; 7:13; 7:19; 7:25; 7:31; 7:37; 7:43; 7:49; 7:55; 8:01; 8:07; 8:13; 8:19; 8:25; 8:31; 8:37; 8:43; 16:06; 16:36; 17:06; 17:18; 17:42; 18:36; 18:57; 19:39; 19:52; 20:06; 23:05.

САН. «УКРАЇНА» (Пт, 2 зміна) – 15:09; 15:22; 15:46; 16:10; 17:40; 17:58; 18:40; 18:56; 19:06; 22:10.

ПАТ «АЗОТ» (Пт, 2 зміна) – 16:06; 16:12; 16:36; 17:06; 18:36; 18:57; 19:39; 19:52; 20:06; 23:05.

САН. «УКРАЇНА» (Сб) – 6:20; 6:40; 6:58; 7:12; 7:21; 7:35; 7:42; 14:33; 15:01; 17:42; 18:03; 18:38; 19:06; 22:16.

ПАТ «АЗОТ» (Сб) – 7:15; 7:29; 7:43; 8:05; 8:12; 8:26; 8:32; 15:32; 16:01; 18:42; 19:03; 19:31; 20:06; 23:05.

САН. «УКРАЇНА» (Нд) – 6:16; 6:37; 6:56; 7:05; 7:19; 7:33; 14:33; 15:01; 17:42; 18:03; 18:38; 19:06; 22:16.

ПАТ «АЗОТ» (Нд) – 7:16; 7:30; 7:43; 8:05; 8:12; 8:26; 15:32; 16:01; 18:42; 19:03; 19:31; 20:06; 23:05.

# ПАТ «АЗОТ» ЗАБЕЗПЕЧИВ перевезення на ротацію учасників АТО з Черкащини

Черкаський «Азот» OSTCHEM надав автобус для перевезення на ротацію бійців колишнього батальйону територіальної оборони «Черкаси», а нині – 14-го мотопіхотного батальйону. На малу батьківщину бійці прибули 24 січня. Вигуками «Герої!» на Соборній площі міста солдатів зустріли кілька сотень черкашан.

– Волонтерський рух на підприємстві набуває обертів. Наша ініціативна група постійно співпрацює з громадськими організаціями, створеними в місті. Так, із проханням забезпечити транспортом учасників АТО до нас звернулися активісти «Самооборони Майдану Черкаської області». Ми одразу відгукнулися і оперативно підготували для трансферу бійців комфортабельний автобус, – зазначив Голова Правління ПАТ «АЗОТ» Віталій Складаров. – Раді, що змогли наблизити момент щастя, адже більше 5 місяців їх вдома чекали батьки, дружини, діти.

На Соборній площі Черкаш жителі міста почали збиратися ще за кілька годин до приїзду бійців. Дорослі чекали на них з квітами й прапорами, діти – з жовто-блакитними кульками й плакатами. Зустрічати героїв новітньої історії України прийшли не лише їхні рідні й друзі, а й звичайні черкашани.

– Про приїзд хлопців дізналися з новин. Вирішили прийти їх підтримати. Ми активно допомагаємо армії, співпрацюємо з волонтерами, – говорить пані Катерина.

Тут на площі жінка познайомилася з мамою 23-річного бійця, якого мобілізували через півроку після проходження строкової служби в лавах української армії.

– Рома повернувся додому на день раніше, 23 січня, з першою частиною бійців, які прибули у відпустку. Сьогодні зустрічаємо його товаришів по службі, – розповідає пані Оксана. – Бачу, що стомився. Однак він одразу мені сказав: «Якщо нас там не буде, то бойовики будуть тут». Після відпустки знову повернеться на Схід. Мій син не зможе відсиджуватися вдома в той час, коли його побратими боронитимуть країну.



Боець зі Шполи З.Ібрагімов-Захарій зі своїми рідними

Близько восьмої години вечора автобус під'їжджає до будівлі Черкаської облдержадміністрації. Зо три сотні черкашан вітають бійців батальйону оплесками та вигуками «Герої!». Не приховуючи емоцій, рідні одразу починають обіймати і вітати їх, попри прохання військових почекати до завершення офіційної частини.

Однак десятки родин у різних районах Черкаської облас-

ті від їхніх героїв відділяло ще декілька нестерпних годин очікування. Серед них і рідні Петра, які чекали на нього в Маньківці. Нам він розповідає, що й досі не може усвідомити всього до кінця. Йому незвично, що тут спокійно і тихо, нічого не загрожує життю. За плечима хлопець тримає гітару. Там на Сході після обстрілів ворожою артилерією він налаштував своїх товаришів на мажорний

лад. Петро за освітою музикант. Скромно зізнається, що за час навчання в училищі освоїв гру на 12 інструментах.

Перевезення бійців забезпечили досвідчені водії автотранспортного цеху ПАТ «АЗОТ» Олександр Бельський і Володимир Метик. Солдатів батальйону вони забирали в Запорізькій області за 80 кілометрів від Маріуполя.

– Трохи затрималися. Робили ще одну зупинку в Чигирині. Там хлопців теж урочисто зустрічали. Та й дорога була непростюю – туман і дощ постійно обмежували видимість. Хоча через блокпости проїжджали швидко. У нас був спеціальний дозвіл і супровід представників самооборони, – зазначає Володимир Пантелеймонович.

У відпустці черкаські герої пробудуть від 10 до 25 діб. Доукомплектувавши особовий склад і техніку, вони повернуться в зону АТО.

Максим Батир,  
фото автора

## Фотофакт. Вручення костюмів «Горка» бійцям АТО

26 січня волонтери ініціативної групи «Україна понад усе» передали воїнам, які приїхали на ротацію, п'ять костюмів «Горка», призначених для захисту від вітру та дощу. Костюми пошиті з брезенту та кордури.

Зокрема, такі костюми отримали працівники «Азоту», які нині воюють у Мар'янівці під Донецьком: Олексій Залярнюк (ЦЕРЦ) та Юрій Карпич (котельний цех). Хлопці приїздили до Черкас у короткотривалу відпустку.

Вартість одного комплекту «Горка» становить 1600 грн. Придбані вони за гроші, які зібralи працівники цеху А-5. Волонтери «Азоту» планують і надалі закупляти й передавати їх у зону проведення АТО.

Наталія Бакалова





# СЕРДЕЧНО ЗДОРОВИМО ДОРОГИХ ЮВІЛЯРІВ



З поштової  
скриньки

## У четвертий день лютого почесний ювілей життя стрічав електромонтер цеху К-6 Іван Степанович Шост

Після школи Іван Степанович закінчив курси, на яких опанував секрети ремонту теле-радіоапаратури і сімнадцятилітнім прийшов працювати на Черкаський «Азот» за спеціальністю електромонтер. Проте, так склалися сімейні обставини, що в 1974 році йому довелося змінити місце роботи, щоб через 20 років знову повернутися на підприємство. І ось уже два десятиліття він трудиться в цеху К-6. У колективі Івана Степановича щиро поважають, його сумлінна праця неодноразово оцінювалася грошовими винагородами та подяками адміністрації цеху.



Іван Степанович Шост

Мешкає він у Вергунах – рідному селі свого дитинства. Дбає про господарство, бо ця справа йому до душі. Її тонкощі передавав двом синам, коли ті ще зростали, а тепер намага-

ється прищепити любов сільської праці онукам, а їх в Івана Степановича вже трійко.

Кажуть, що кожна людина продовжується в дітях, онуках, правнуках... Ніби з боку

бачить саму себе. *Отож нехай їхні вчинки додають Вам, шановний Іване Степановичу, тільки радості і душевного задоволення.*

Колектив цеху К-6

### Щира подяка

#### Спасибі за тепло і затишок

З початку опалювального сезону мешканці будинку, що по вулиці Сержанта Смирнова, 2 (7 під'їзд), відчували певний дискомфорт. У квартирах температура повітря не відповідала встановленим нормам. Постійні звернення в різні інстанції ніяких результатів не принесли. **Вирішити цю проблему нам допоміг депутат міської ради, директор департаменту з якості Іван Сухарьков.**

Відтепер у квартирах нашого під'їзду стало комфортніше і тепліше. **Щиро вдячні Івану Васильовичу за розуміння і оперативну допомогу.**

Працівник цеху М-2  
Тетяна Пилявська  
від імені мешканців будинку

## Саме сьогодні світле 45-річчя святкує старший лаборант хімічного аналізу котельного цеху Валентина Василівна Кобець

На Черкаському «Азоті», зокрема в котельному цеху, Валентина Василівна трудиться протягом 26 років. Сюди вона прийшла за направленням, коли у 1988 році закінчила базове технічне училище №10. За цей період зросла професійно, здобувши у 2004 році диплом молодшого спеціаліста факультету «Неорганічна хімія» Дніпродзержинського хіміко-технологічного технікуму за кваліфікацією технік-технолог. Її надійність у роботі – приклад для наслідування. Старанність та виконавська дисципліна сприяли тому, що Валентину Василівну признали на посаду старшого лаборанта і з цими обов'язками вона вдало справляється. Не цурається й громадських навантажень. У спартакіадах на першість ПАТ «АЗОТ» заво-



Валентина Василівна Кобець

йовувала перші місця. Також її дбайливим рукам належить одне з яскравих творінь котельного цеху – квітник.

У 1991 році Валентина ви-йшла заміж і народила чудову

донечку Наталю, яку довелося виховувати самотужки. А згодом життя подарувало їй нову зустріч. І в особі Сергія Михайловича Кобця їй посміхнулося щастя. Створилася дружня сім'я, результатом якої стало народження сина Вані.

«Валюшка» – саме так за добрий настрій та посмішку, яка сяє на обличчі, ми називаємо Валентину Василівну в колективі. **Вона не байдужа до людей, які її оточують, щиро радіє їхнім успіхам і співпереживає невдачам, намагається всім допомогти.** А ще є хорошою господинею, люблячою мамою, щасливою дружиною та турботливою невісткою.

*Нехай потім Ваших, дорога Валентино Василівно, земних благ ніколи не закінчується.*

Колектив котельного цеху

### Вітання

#### Із виробничим ювілеєм!

Нещодавно минуло 45 років з того незабутнього дня, як Любов Гаврилівна Салогор, яка працює апаратником абсорбції в цеху М-7, вперше переступила прохідну Черкаського «Азоту».

Всі ці роки Любов Гаврилівна добросовісно трудиться на благо рідного колективу, примножуючи здобутки всього підприємства. Вона виховала не одного послідовника в своїй професії, не шкодує й зараз напрацьованого досвіду для молодого кадрового поповнення цеху.

**Щиро вітаємо шановну Любов Гаврилівну з виробничим ювілеєм. Бажаємо світлих життєвих горизонтів, доброго самопочуття, родинного затишку та щоденних удач!**

Колектив цеху М-7



# ПРАВИЛА НАДАННЯ першої медичної допомоги

Вміння надавати першу медичну допомогу може знадобитися кожному з нас. Тож нагадаємо найголовніші правила невідкладної допомоги, які можуть врятувати не одне життя.

Нерідко при різного роду травмах чи отруєннях у потерпілого може зупинитися дихання та серцебиття. У такому разі його життя залежить від того, наскільки швидко та правильно йому буде зроблено непрямої масаж серця та штучне дихання.

Для виконання непрямого масажу серця потерпілого кладуть спиною на тверду поверхню, звільняють від тісного одягу – розстібають комір, пояс тощо. Основу долоні слід покласти на нижню половину грудини (на 2 пальці вище її нижнього краю). Долоню другої руки покласти поверх першої впоперек. Натискання слід проводити швидкими поштовхами так, щоб зміщувати



Непрямий масаж серця та штучна вентиляція легенів

грудину не менше ніж на 5 см. Перед наступним натиском грудна клітка повинна повністю розправитися. Не можна

тиснути на закінчення ребер, щоб не зламати їх!

Завдяки таким маніпуляціям серце стискається між грудиною та хребтом, проштовхуючи кров у судини, що забезпечує кровообіг. Паралельно з цим, якщо потерпілий не дихає, або дихає рідко, судомно, йому слід проводити штучну вентиляцію легенів. При цьому слід відхилити голову потерпілого назад, під шию підкласти руку чи, наприклад, скручений одяг. Дихання проводять «рот в рот», затуляючи при цьому ніс, або ж, якщо це неможливо через травми чи стиснуті щелепи, вдихання проводять через ніс, а рот закривають. Потрібно слідкувати, щоб повітря не спрямовувалося в шлунок

потерпілого про що свідчить здуття живота. В такому разі слід обережно притиснути долонею живіт потерпілого між грудиною і пупком, а голову повернути в бік, на випадок якщо виникне блювота.

Найкраще проводити оживлення вдвох, але можна впоратися і самому. «Вдихи» та стискання грудної клітки слід проводити по чергові: після 30 натискань робиться 2 вдихання. Слід робити 100 – 120 натискань на хвилину. Виконання «вдихів» має займати не більше 5 секунд. Оживлення проводять до появи в потерпілого самостійного дихання та серцебиття.

Надія Здоровець,  
завідувач цеховими  
дільницями МСЧ «Азот»

## 1 ДПРЗ Управління ДСНС у Черкаській області інформує

### ДІЇ У РАЗІ ВІЯВЛЕННЯ ПІДОЗРІЛИХ І ВИБУХОВИХ ПРИСТРОЇВ

#### ЯКЩО ВИ ПОБАЧИЛИ ПІДОЗРІЛИЙ ПРЕДМЕТ НА ВУЛИЦІ:

- зателефонуйте на номер рятувальної служби «101» або СБУ, відділення міліції;
- попередьте перехожих про можливу небезпеку;
- очікуючи на прибуття рятувальників, огордіть чимось небезпечне місце та відійдіть від знахідки на безпечну відстань (100 м);
- для огороження скористайтеся будь-якими підручними матеріалами: гілками, мотузками, шматками тканини, камінням тощо.

#### КАТЕГОРИЧНО ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- чіпати чи перемішувати підозрілий предмет та інші предмети, що знаходяться поряд із ним;
- заливати його рідинами, засипати ґрунтом або чимось його накривати;
- вмикати поблизу знайденого предмета електро-, радіоапаратуру, переговорні пристрої чи рацію;
- торкатися підозрілого предмета, здійснювати на нього звуковий, світловий, тепловий чи механічний вплив.

#### ЯК РОЗПІЗНАВАТИ ВИБУХОНЕБЕЗПЕЧНІ ПРЕДМЕТИ (характерні ознаки ВВП):

- предмети є незнайомими або незвичними для цієї обстановки чи території;
- на предметі влаштовані антени, вмонтовані годинникові механізми чи від них відходять проводи.

#### ПЕРЕБУВАЮЧИ В ГРОМАДСЬКОМУ ТРАНСПОРТІ:

- звертайте увагу на залишені кимось сумки, портфелі, згортки, іграшки чи інші предмети, у яких можуть знаходитися саморобні вибухові пристрої;
- негайно за допомогою кнопки виклику водія, переговорного пристрою чи іншим способом повідомте про знахідку водія транспортного засобу або будь-якого правоохоронця;
- у жодному разі не відкривайте знайдені пакети чи сумки, не торкайтеся до них і попередьте людей про можливу небезпеку.

#### ЯКЩО СТАВСЯ ВИБУХ:

- спробуйте заспокоїтися й з'ясувати ситуацію;
- не користуйтеся відкритим вогнем;
- зі зруйнованого приміщення виходьте обережно, не торкайтесь пошкоджених конструкцій або оголених дротів;
- у разі задимлення захистіть органи дихання змоченою хусткою, шматком тканини чи рушником;
- у громадському транспорті насамперед виконуйте всі команди водія чи команди, які оголошують дистанційно.

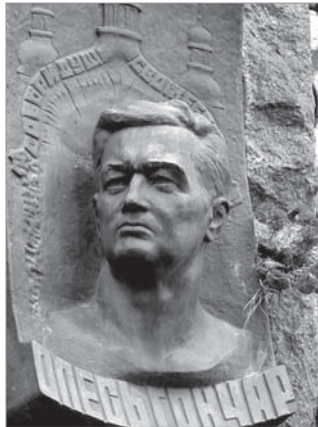
ПАМ'ЯТАЙТЕ! Практично всі вибухові речовини отруйні, чутливі до механічних і звукових впливів, нагрівання.

Поводження з ними вимагає максимальної уваги та обережності!

Знешкоджувати вибуховий пристрій або локалізувати вибух можуть тільки підготовлені піротехніки чи інші фахівці після виведення людей із небезпечної зони та виставлення оточення.

ТЕЛЕФОНІЙ  
101  
при небезпеці

Безмежне море літературного життя вирує в кожному місті, а в столиці України зокрема. Варто зайти в Національний музей літератури, що розташований на одній із центральних вулиць Києва (вул. Богдана Хмельницького, 11), як перед вами відкриються справжні скарби творчості. Це далеко не консервативний заклад, де наявні лише книги і документи. Це постійно діюча експозиція, яка дає уявлення про історію української літератури від давніх часів до наших днів. Тут проходять цікаві виставки, презентації, різдвяні та пасхальні заходи тощо. Тут, за-



Меморіальна дошка  
О.Гончара на будинку РОЛІТ

з історії української літератури ми вивчали творчість багатьох класиків слова, які мешкали в РОЛІТі. З окремими з них наш улюблений викладач Анатолій Погрібний влаштовував нам незабутні творчі зустрічі. Словом, РОЛІТ, наче велике дзеркало, відбив на собі всі печалі й трагедії української літератури ХХ століття. Сюди приходили укази не лише про нагородження орденами та преміями, а й постанови ЦК про «ідейні помилки» в літературі. У 1970 році будинок оголошений пам'яткою історії. Його справжнім ветераном нині є літературознавець, головний

го району), великий український композитор Микола Лисенко, поетеса Леся Українка, письменниця, перша в Україні жінка-академік Олена Пчілка, знаходиться історико-меморіальний центр видатних діячів української культури.

Київ приваблював багатьох творчих особистостей. Саме на українській землі в 1915 році чеський письменник Ярослав Гашек «народив» у кімнатах готелю «Прага» на вулиці Володимирській, 36 улюбленця всіх часів бравого солдата Швейка. Ще один «володар дум» свого часу поет, драматург і перекладач Інокентій Анен-

# Подорож літературними МІСЦЯМИ КИЄВА

*Значення слова в житті людини важко переоцінити. Якби ми до цього часу залишалися простими спостерігачами світу, тобто всього того, що бачимо, чуємо, відчуваємо, – то наше буття було б не таким змістовним і цікавим. Слово і мова – це не лише засоби спілкування, а й необхідна умова існування, за якою визначається рівень розвитку суспільства, його досягнення на літературному поприщі. Адже саме через творче слово передаються високі моральні і духовні цінності.*

для глибшого пізнання історії нашої країни, варто побувати кожному.

Ще під час навчання в столичному університеті місцеві однокурсники привели мене до одного із житлових будинків, що розташований за кілька метрів від літературного музею на розі вулиць Б.Хмельницького і М.Коцюбинського. **Виявилося, що це будинок письменників РОЛІТ (складова аббревіатури від назви «Кооператив «РОбітник ЛІТератури»).** Мене здивувала не лише назва, а й сама споруда. Виявляється, що тут у різні часи мешкали близько 130 літераторів, а також деякі відомі діячі мистецтва. **Більше того, цей будинок – абсолютний рекордсмен в Україні за кількістю меморіальних дошок. На фасаді двох корпусів їх більше 60.** Години не вистачить, щоб перелічити їх: Борис Антоненко-Давидович, Леонід Вишеславський, Сава Голованівський, Андрій Головок, Павло Тичина, Микола Бажан, Володимир Сосюра, Олесь Гончар, Давид Гофштейн, Любов Забашта, Борис Лятошинський, Андрій Малишко, Петро Панч, Леонід Первомайський, Михайло Стельмах, Натан Рибак, Максим Рильський, Вадим Собко, Іван Микитенко, Павло Усенко,

Юрій Яновський, Іван Кочерга... **Понад півстоліття адресу РОЛІТу сприймали як синонім української літератури.** У його стінах були написані «Пісня про рушник» А.Малишка, роман «Собор» О.Гончара, український переклад «Витязь в тигровій шкурі» Ш.Руставелі, який здійснив М.Бажан, тощо. Тут письменники зустрічалися, ходили один до одного в гості, читали власні твори, дружили родинами. За багато років навколо будинку складалася особлива атмосфера, своєрідна літературна аура. Нас – допитливих студентів, наприкінці 80-х років сюди приводила зацікавленість, бо

редактор журналу «Всесвіт» Олег Микитенко. Він єдиний, хто мешкає в будинку від першого дня (в'їхав сюди ще шестирічним хлопчиком).

**На зламі ХІХ–ХХ століть осередком української культури, який найкраще презентував поезію, музику, театр, мистецтво, служили будинки, розташовані на теперішній вулиці П.Саксаганського.** Леся Українка мило називала цей квартал «нашими українськими сполученими штатами». В будинках, де жили письменник, драматург, громадський і театральний діяч Михайло Старицький (до речі, родом із села Кліщенці Чорнобаївсько-



У бібліотеці колеги Галагана, яка дивом збереглася в первозданному вигляді



Будівля Національного музею літератури України

ський мешкав у будинку по вул. Б.Хмельницького, 7 і в 1891 році був призначений директором колеги Павла Галагана – тепер Національний музей літератури України. Його стіни зберігають ще одну реліквію. Саме на місці цього будинку відбулося вінчання Івана Франка з Ольгою Хоружинською. Письменник називав Київ «містом його мрій».

У моєму записничку залишилося ще багато літературних адрес, про які розповім наступного разу.

Ніна Гошуренко



## Радимо приготувати

## Риба під сирним соусом



**Необхідно:** 1 кг рибного філе, 3 ст. л маргарину, 6 ст. л борошна, 1 скл. молока, 1,5 скл. натертого сиру, сіль, мелений чорний перець – за смаком.

**Приготування:** відваріть філе 4-6 хвилин. У сковороді розтопіть маргарин, зніміть із вогню і вмішайте борошно, а потім молоко. Поставте на середній вогонь і поміщуйте до загуснення. Посоліть і поперчіть. Змастіть маслом форму для запікання, розкришіть туди рибу, полийте соусом. Верх посипте натертим сиром. Випікайте в духовці 20-25 хвилин, поки сир не стане золотистим.

Смачного!

І.Ткаченко, м.Черкаси

10

ЛЮТОГО



ЦЕЙ ДЕНЬ В ІСТОРІЇ

**Народилися такі особистості:**

**Василь Казарін** – просвітник, агроном, ініціатор створення Харківського університету; **Євген Коханенко** – український актор і режисер. Працював у театрах Львова, Одеси, Києва. Грав Возного у «Наталці Полтавці» Котляревського, Лейбу в «Гайдамаках» Шевченка, був першим режисером-постановником, який втілював на сцені драму Лесі Українки «Іоанна – жінка Хусова» та драматичну поему «Одержима», активно знімався в кіно; **Костянтин Пестушко (Кость Степовий-Блакитний)** – отаман Степової дивізії, головний отаман Холодного Яру; **Володимир Зельдін** – актор, народний артист СРСР, відомий «пастух» із фільму «Свинарка і пастух». Сьогодні йому виповнюється 100 років; **Георгій Вайнер** – автор популярних детективів, написаних у співавторстві з братом («Візит до Мінотавра», «Ера милосердя» та інші); **Василь Ремесло** – український селекціонер. Великою заслугою вченого є розробка та впровадження в селекційну практику методу отримання високоврожайних сортів озимої пшениці з підвищеною стійкістю до екстремальних умов.

**Цей день в історії позначений такими подіями:**

**1810 рік.** Відбулося урочисте відкриття Одеської опери.  
**1837 рік.** Від рани, отриманої на дуелі з Ж.Дантесом, помер Олександр Пушкін. 10 лютого вважають днем пам'яті поета.  
**1922 рік.** У США відбулася перша в світі радіотрансляція повного симфонічного концерту.  
**1935 рік.** У Північній Месопотамії виявлені руїни прадавнього міста (існувало приблизно 5700 років тому).

Іменини у **Василини, Паладія, Федора, Єфрема та Аріадни.**

ЧЕРКАСЬКИЙ АКАДЕМІЧНИЙ ОБЛАСНИЙ  
УКРАЇНСЬКИЙ МУЗИЧНО-ДРАМАТИЧНИЙ  
ТЕАТР ІМЕНІ ТАРАСА ГРИГОРОВИЧА  
**ШЕВЧЕНКА**  
ЧЕРКАСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ РАДИ



МЕАДПР

Черкаський академічний обласний український музично-драматичний театр імені Т.Г.Шевченка запрошує у ЛЮТОМУ 2015 року:

- 18 **ВИШНЕВИЙ САД** – середа (початок о 18 год. 30 хв.)  
(Комедія на 4 дії Антона Чехова)
- 19 **САД ГЕТСИМАНСЬКИЙ** – четвер (початок о 18 год. 30 хв.)  
(Народна трагедія на 2 дії Івана Багряного. Тривалість вистави 2 год. 20 хв.)
- 20 **СКАНІНГ** – п'ятниця (початок о 18 год. 30 хв.)  
(Антиутопія Євгена Марковського. Тривалість вистави 1 год. 15 хв.)
- 21 **НАЗАР СТОДОЛЯ** – субота (початок о 17 год.)  
(Різдвяна містерія-бурлеск Тараса Шевченка. Тривалість вистави 2 год.)
- 22 **ХТО В ДОМІ ГОСПОДАР?!** – неділя (початок о 17 год.)  
(Травестія на 2 дії за п'єсою «Фараони» Олексія Коломійця)
- 25 **ДУЖЕ ПРОСТА ІСТОРІЯ** – середа (початок о 18 год. 30 хв.)  
(Притча Марії Ладо. Тривалість 2 год.)
- 26 **МАРТИН БОРУЛЯ** – четвер (початок о 18 год. 30 хв.)  
(Комедія на 2 дії Івана Карпенка-Карого. Тривалість вистави 2 год. 15 хв.)
- 28 **БОІНГ-БОІНГ** – субота (початок о 17 год.)  
(Комедійна фантазія з життя стюардес на 2 дії Марка Камолетті. Тривалість вистави 2 год.)

Вартість квитків від 20 грн.

Телефони для довідок: каса – 36-07-21, адміністратор – 36-07-18



актори,  
балет  
та оркестр  
З'ЯСУЮТЬ:

**ХТО В ДОМІ ГОСПОДАР?!**

Мудрі казки для дітей та дорослих:

22

**ПОПЕЛЮШКА**  
неділя (початок о 12 год.)

(Музична казка І.Петрова та І.Берлянд)





**З ювілеєм!**

**ПУГАЧ Любов Борисівну** – апаратника випарювання цеху К-6 із 50-річчям.

**НАБОКУ Валентина Петровича** – начальника зміни, голову цехкому котельного цеху із 45-річчям.

**СИДОРЕНКА Руслана Михайловича** – машиніста газодувних машин цеху М-9 із 40-річчям.

**ІРКЛІЄНКА В'ячеслава Миколайовича** – ізолювальника на термоізоляції цеху захисних покриттів із 40-річчям.

**ШОСТА Івана Степановича** – електромонтера цеху К-6 із 60-річчям.

**КРИВЕНДУ Миколу Володимировича** – слюсаря-ремонтника управління капітальних ремонтів із 50-річчям.

**ТАНАСІЙЧУКА Сергія Анатолійовича** – слюсаря-ремонтника цеху централізованого ремонту із 40-річчям.

**КУРИЛА Андрія Михайловича** – апаратника змішування цеху М-9 із 40-річчям.

**ВЕДУТУ Ігоря Дмитровича** – машиніста ФПМ цеху М-9 із 30-річчям.

**САЙФЕРТА Олександра Володимировича** – докера-механізатора цеху М-9 із 50-річчям.

**КОБЕЦЬ Валентину Василівну** – старшого лаборанта хімічного аналізу котельного цеху із 45-річчям.

**ЯРЕМЕНКО Ларису Михайлівну** – апаратника хімводоочищення цеху ХВО із 40-річчям.

**НАЗАРЕНКА Івана Васильовича** – слюсаря КВПіА цеху контрольно-вимірювальних приладів і автоматики із 60-річчям.

**РАДЧЕНКО Марину Володимирівну** – апаратника підготовки сировини цеху І-І із 25-річчям.

**КУЛЬГЕНКО Тетяну Андріївну** – старшого хіміка відділу вхідного контролю із 60-річчям.

**КАРАМИШЕВУ Ксенію Валеріївну** – лаборанта хіманалізу ЦВТК із 25-річчям.

**ТРЕМАСОВА Михайла Юрійовича** – слюсаря КВПіА цеху контрольно-вимірювальних приладів і автоматики із 45-річчям.

**ХОВ'ЯКОВУ Людмилу Михайлівну** – бухгалтера бухгалтерії із 55-річчям.

**ЗАВГОРОДНЮ Ірину Володимирівну** – інженера-конструктора I категорії, голову цехового комітету ПКВ із 50-річчям.

**МАНЖУЛУ Петра Івановича** – майстра цеху К-9 із 60-річчям. (Вітають співробітники цеху К-6).

**ХІЛЬКЕВИЧА Миколу Григоровича** – машиніста компресорних установок цеху М-5 із 50-річчям.

**Із 25-річчям трудового стажу!**

**СЕЛЯНКА Олексія В'ячеславовича** – електромонтера з ремонту і обслуговування електрообладнання ЦЕРЦ.

*Щиро зичимо вам незмінного добробуту, безкінечного потоку достатку, мирного, щасливого довголіття, піднесеного настрою душі та доброго самопочуття!*

**Визначні ювілеї працівників «Азоту»**

# Василь Голубничий: «АЗОТ» – ДЖЕРЕЛО НАТХНЕННЯ

*Для Василя Івановича Голубничого, який працює у залізничному цеху електромонтажником з акумуляторних батарей, грудень 2014-го та лютий 2015-го – особливі. У грудні виповнилося 40 років його сумлінної трудової діяльності на Черкаському «Азоті», а сьогодні на особистому календарі Василя Івановича зазоріла почесна ювілейна дата – славне 60-річчя.*



Василь Іванович Голубничий

Народився Василь Іванович Голубничий на батьківщині відомого письменника і драматурга Михайла Старицького в селі Кліщинці Чорнобаївського району в сім'ї колгоспників. Ще в школі займався спортом і виношував мрію про навчання на факультеті фізкультури в педагогічному інституті. Проте доля визначила для нього дещо інші плани. Після закінчення училища Василь Іванович прийшов працювати на Черкаський «Азот» у цех електропостачання акумуляторником. Добросовісно справлявся з виробничими обов'язками, а також продовжував займатися спортом і брав активну участь у багатьох заходах. Зокрема, з легкої атлетики відстоював честь не лише структурного підрозділу, підприємства, а й зірної області на рес-

публіканських змаганнях. За його ініціативи в рідному цеху було облаштовано спортивну кімнату, де й нині всі охочі займаються спортом. А ще Василю Івановичу довірили певний час очолювати комсомольський осередок цеху, потім обрали депутатом Придніпровської районної ради. З 1988-го по 2000-й роки досить відповідально виконував громадське доручення, керуючи цеховим комітетом. За кожного співробітника цеху вболівав і серцем, і душею.

На підприємстві Василь Іванович зустрів свою другу половинку. У 1979 році з дружиною Валентиною створили молоду сім'ю, яка згодом поповнилася народженням двох доньок – Тетяни й Олени. Вони, в свою чергу, подарували батькам двох онучок – Катруся і Марійку. Старшенька Катруся велика гордість всієї родини і дідуся зокрема. У 8 років дівчинка має великі успіхи, займаючись фітнесом у заслуженого тренера України Антоніни Оробець, у групових змаганнях виходить на всеукраїнський рівень. А нещодавно на обласному фітнес-фестивалі «Різдвяні канікули» Катя посіла почесне друге місце.

*З 2007 року Василь Іванович трудиться в колективі залізничного цеху, який сьогодні щиро вітає шановного ветерана праці з почесним ювілеєм, бажаючи, щоб і надалі родина та рідний «Азот» були для нього джерелом життєвого натхнення, спонукали до вершин плідних здобутків та удач.*

Ніна Гошуренко,  
фото Олександра Ковальова



Лідери чемпіонату в I групі – команди УКР (зліва) та котельного цеху



Гравці демонстрували красиву гру

# ЧЕМПІОНАТ «АЗОТУ» інтригував цікавою грою

Майже місяць вирували футбольні пристрасті чемпіонату публічного акціонерного товариства «Азот» на майданчику спорткомплексу. Особливістю цьогорічних змагань стала сильна гра команд, завдяки чому до останнього трималася інтрига і не можна було спрогнозувати, які з них посядуть призові місця.

Збірні команди структурних підрозділів були розподілені на дві підгрупи. До першої увійшли 7 команд, які протягом останніх років демонстрували хорошу гру та підтверджували свій рівень високими результатами. II група – це 6-ть менш досвідчених збірних.

– Зазвичай одна-дві команди одразу демонструють кращу гру і борються за перемогу. Цього ж року всі грали сильно і

навіть остання зустріч могла суттєво змінити розподіл місць, – розповів **капітан команди управління капітальних ремонтів (УКР) Олег Кудря**.

Збірна УКР – багаторазовий чемпіон ПАТ «АЗОТ» з міні-футболу. Цьогорічний чемпіонат не став винятком, проте перемогу довелося буквально виборювати в іншого лідера – котельного цеху. В підсумку команди набрали однакову кількість очок і переможця визначили за результатами особистої гри цих учасників на чемпіонаті. **У ній перемогу здобули саме гравці УКР.**

Відповідно команда котельного цеху (**капітан Олександр Куць**) посіла II місце. На III місці – команда 1 ДПРЗ (**капітан Олександр Караушан**).

У II групі з перших матчів лідерство захопили гравці збірної ТОВ «СКАТ-ЦЕНТР» (**капітан Анатолій Депутат**), яка вперше брала участь у чемпіонаті. Другими стали гравці цеху А-3 (**капітан команди Богдан Герасименко**), на третій сходинці – збірна команда 1 ДПРЗ (**капітан Дмитро Лещинський**).

– Нашу команду поповнили молоді хлопці, які грають на досить високому рівні, – зазначив **капітан збірної ТОВ «СКАТ-ЦЕНТР» Анатолій Депутат**. – Якщо все складеться добре, наступного року змагатимемося вже у I групі.



Переможці II групи – «СКАТ-ЦЕНТР»

Суддя чемпіонату інструктор спорткомплексу ПАТ «АЗОТ» **Іван Челомбійко** також наголосив, що учасники демонстрували футбол дуже хорошого рівня. В матчах було все: й інтрига до останніх секунд, і голи на всі смаки, і жовті картки та пенальті. Тож, вболівальники залишилися задоволеними.

**Наталія Бакалова, фото автора**



Нагороджується команда цеху А-3