

Хіміків Черкаського «Азоту» вітаємо з професійним святом!

Із Днем хіміка!

Шановні ветерани праці! Дорогі виробничники «Азоту»!

Щиро й сердечно вітаємо вас з нагоди професійного свята – Дня хіміка!

Звдячуємо вам, дорогі азотівці, за самовіддану працю, високу майстерність та вміння не втрачати у нелегких економічних умовах оптимізм і надію на краще.

Бажаємо вам міцного здоров'я, фінансової стабільності, успіхів, нових трудових здобутків. Нехай вас завжди переповнює невичерпна енергія для здійснення заповітних мрій і бажань, а подальше життя буде сонячним і мирним. Добробуту вам, родинних гараздів і великого людського щастя!

Правління товариства. Профспілковий комітет.

Читайте в номері

Сьогодні і перспективи **2** стор.



Про нинішню ситуацію та подальші перспективи підприємства в інтерв'ю Голови Правління ПАТ «АЗОТ» Віталія Леонідовича Склярова.

Виробничі ювілеї **5** стор.

Цього року виробничі ювілеї святкують в цехах М-6 (виробництво карбаміду) та М-7 (виробництво КАС) та котельному цеху ПАТ «АЗОТ».



Культура виробництва **6** стор.

Господарський цех, один із структурних підрозділів, який виконує роботи з благоустрою території підприємства, а це майже 112 гектарів площі.



Нагороджені галузевими та місцевими нагородами

НАГРУДНИЙ ЗНАК «ЗНАК ПОШАНИ» ЗА ЗАСЛУГИ ПЕРЕД ХІМІЧНОЮ ГАЛУЗЗЮ УКРАЇНИ

Ігнатенко Анатолій Семенович – старший майстер з ремонту цеху А-3. Осичнюк Іван Полікарпович – начальник відділення цеху М-7.

ГРАМОТА ОБЛАСНОЇ РАДИ

Кашнер Людмила Вікторівна – машиніст компресорних установок цеху К-3. Гуля Володимир Юрійович – заточувальник РМЦ. Карпенко Вадим Миколайович – слюсар-ремонтник ЦЦР. Нечаєв Віктор Володимирович – майстер дільниці цеху зв'язку.

ГРАМОТА ОБЛДЕРЖАДМІНІСТРАЦІЇ

Мариляк Олена Олексіївна – економіст цеху М-9. Магльований Василь Іванович – старший апаратник цеху М-6. Здрі Володимир Миколайович – старший майстер ЦҚР. Гайдай Анна Михайлівна – начальник дільниці ВСП.

ГРАМОТА МІСЬКОЇ РАДИ

Свистун Ольга Романівна – апаратник цеху М-9. Михайленко Надія Павлівна – футерувальник цеху АСІП. Оріховський Олег Олександрович – слюсар-ремонтник ЦЦР. Герявенко Людмила Павлівна – контролер ЦВТК.

ГРАМОТА ПАТ «АЗОТ»

Полторадня Олександр Іванович – слюсар-ремонтник цеху А-5. Сорокіна Тетяна Василівна – апаратник цеху М-9. Сторожко Олена Володимирівна – слюсар КВПіА цеху М-5. Кулик Ніна Василівна – начальник бюро цеху М-2. Чигирик Людмила Олексіївна – апаратник цеху К-1. Городинець Надія Іллівна – робітник з благоустрою ЦГД. Любарська Любов Іванівна – маляр РБЦ. Нещвітний Юрій Олексійович – електромонтер цеху ВПіПК. Брунага Віра Василівна – апаратник цеху ХВО. Шолудько Петро Іванович – начальник цеху КВПіА.

Віталій Скляров: «НАША СИЛА – В ЄДНОСТІ»

Про нинішню ситуацію на підприємстві і його подальшу перспективу – в інтерв'ю Голови Правління Черкаського ПАТ «АЗОТ» Віталія Леонідовича Склярова.

– Віталію Леонідовичу, загострення економічної кризи в Україні останніми роками не могло не позначитись на роботі «Азоту». Підприємство постійно вибивалось «із робочої колії» і, як наслідок, змушене було неодноразово на кілька місяців зупиняти виробіток продукції, але люди не опускали рук і не втрачали надії на його відновлення. Яка зараз ситуація на підприємстві?

– Підприємству, у період загострення економічної кризи, необхідно було вирішувати питання із забезпечення виробітку і збуту продукції, регулярно здійснювати оплату за енергоносії та виплату заробітної плати, не кажучи вже про обов'язкові відрахування до бюджету. Чи в змозі був «Азот» це робити, коли по декілька місяців його виробництво простоювало? Звісно, що ні. Економічна криза поступово затягувала підприємство в борги. В умовах, які склалися, держава повинна була б надавати підтримку національному виробнику, адже розвиток власного промислового потенціалу і створення додаткових робочих місць – це одна з норм загальноєвропейської практики. Ми сподівались на поліпшення ситуації, коли за чисельними зверненнями вітчизняних виробників мінеральних азотних добрив і клопотанням Союзу хіміків України, Міжвідомча комісія з міжнародної торгівлі у березні 2018 року ухвалила рішення про розширення дії антидемпінгових заходів на імпорт в Україну нітрату амонію (аміачної селітри), походженням із Росії. Антидемпінгове мито становило 42,96%. Але добрива російських виробників різними окільними шляхами, все-таки, потрапляли на український ринок і, по суті, «завалили» його. Натомість продукція нашого підприємства залежується на складах. Оборотні кошти «заморожені». Але навіть у такій, здавалося,



Голова Правління ПАТ «АЗОТ» В.Л.Скляров

безвихідній ситуації, ми знаходимо шляхи подолання труднощів і в неймовірно складних умовах продовжуємо працювати, не втрачаючи надії на перспективу. Ми уклали угоду про реструктуризацію заборгованості із «Черкасиобленерго». Розраховуємось за газ із компаніями «Черкасигаз» і «Трансгаз». Розпочинаємо процес з погашення заборгованості із заробітної плати нашим працівникам. Є багато проблем, які необхідно вирішувати. І я переконаний, що ми з ними справимось, хоча ситуація, я ще раз повторюю, залишається дуже складною.

– На чому ґрунтується Ваш оптимізм?

– Мінливість на ринках збуту добрив вимагає миттєвої реакції та переорієнтації на виробіток тієї продукції, яка на даний момент є найбільш затребувана. Благо, гнучкість нашого виробництва дозволяє це робити. Зараз до такого переліку належить карбамідо-аміачна суміш. По суті, КАС – єдиний продукт на сьогодні, який має прибуток і рентабельність. Тому акціонером прийняте рішення: на нашому підприємстві збільшити виробництво КАС до 1 мільйона тонн у рік, на «Рівнеазот» – до 500 тисяч тонн і до 500 тисяч тонн – на Северодонецькому «Азоті». На

сьогодні виробничі потужності нашого цеху М-7 становлять 500 тисяч тонн КАС у рік. Ми повинні задіяти ще одну лінію на 500 тисяч тонн на базі цеху К-1, де для цього є уся необхідна інфраструктура, що значно здешевлює будівництво. За попередніми підрахунками нам знадобиться приблизно 15-16 мільйонів гривень. До того ж, ми зможемо використовувати два склади бензолу, «перев'язати» їх під готову продукцію і мати додатково ще 10 тисяч тонн накопичення КАС.

– Чи будуть вкладатись кошти у реконструкцію і ремонт обладнання? Якщо так, то які першочергові завдання необхідно буде вирішувати?

– Ми плануємо в обох цехах з виробітку карбаміду (М-6 і М-2) побудувати установки із фасування й увесь вироблений карбамід упаковувати у в біг-беги. Сумарно це 2200 – 2300 тонн карбаміду на добу. Щодо цеху М-6, то уже розпочаті проектні роботи і видані перші специфікації на впровадження цього заходу. Ще один проект, який ми маємо реалізувати в цеху М-2 – це, окрім будівництва установки з пакування карбаміду у біг-беги, необхідно побудувати лінію з дрібним фасуванням карбаміду (по 50 кілограмів у мішки), потужністю 300 тонн на добу. Що-

місяця, починаючи з травня, по 28 мільйонів гривень буде виділятися на поточні і капітальні ремонти. Ці кошти ми спрямуватимемо на ремонт обладнання, на закупку ТМЦ, на ремонт та відновлення приміщень і корпусів. 1 вересня повинні задіяти в роботу після ремонту гранбашню у цеху М-9. До листопада – підтвердити контракт з ремонту печі риформінгу в цеху А-5, а це додатково 300 мільйонів, які необхідно буде вкласти в цей проект, щоб на наступний рік до серпня мати усі склади для ремонту цього цеху. Наступне завдання, яке ми повинні виконати, це законтракувати і зробити першу попередню оплату за конденсатор високого тиску для цеху М-2. На його придбання необхідно щонайменше 2,5 мільйона євро. Його виготовлення займе до 15 місяців. Тому ми повинні розпочати цей процес уже зараз, щоб до кінця року апарат надійшов на підприємство. Нове обладнання буде працювати набагато ефективніше і унеможливить непередбачувані зупинки обладнання і скоротить збитки виробництва.

– Щороку в останню неділю травня усі хіміки України, до яких належить і колектив ПАТ «АЗОТ», відзначають своє професійне свято. Щоб Ви хотіли побажати нашим хімікам?

– Перш за все, хочу привітати із професійним святом і подякувати усім виробничникам за їхню віддану працю, за те, що не опускали руки у найскладніших ситуаціях, а усі разом долали і перемагали труднощі. Ми ще раз переконались: наша сила – в єдності! Нехай мир і злагода, тепло і благополуччя назавжди оселяться у ваших домівках! Впевненості і віри в добро, в перспективу нашого підприємства, і головне – миру на нашій рідній українській землі!

Євдокія Мацокіна

ВИБІР ПРОФЕСІЇ ХІМІКА – ЗА ПОКЛИКАННЯМ ДУШІ

Навчаючись у школі в математичному класі, Сергій Дуда любив усі точні науки – математику, фізику, хімію, а у виборі професії перевагу віддав хімії. У 2008 році захистив диплом магістра хімічних технологій у Черкаському державному технологічному університеті, а за рік до захисту, в березні 2007 року, розпочав свою трудову біографію на «Азоті».

Безумовно, професія хіміка – одна з тих, куди йдуть за покликанням душі. Тому і у Сергія Дуди вибір професії не випадковий. До того ж, його батьки працювали на «Хімволокні», а старший брат Олександр певний час на підприємстві, у цеху М-5. Отож, Сергію було з його брати приклад.

Вперше Сергій познайомився з Черкаським «Азотом», будучи студентом. У цехах М-5 та А-3 проходив виробничу практику. Дипломну роботу писав на базі цеху М-5, а в подальшій діяльності «зупинився» на цехові А-3. Саме тут пізнавав усі «ази» та премудрості професії хіміка. А розпочинав «кар'єру» начальника зміни з апаратника конверсії зовнішніх установок, апаратника синтезу, старшого апаратника, детально вивчав позиції машинного залу порш-

невої компресії та турбокомпресії. Щоб «вийти» на начальника зміни, мало знати одну теорію, треба добре володіти практичними навичками, охопити всі найважливіші позиції.

– Коли я тільки прийшов у цех А-3, то за мною на робочому місці був закріплений наставник. Спочатку це був Олександр Олександрович Бондаренко, а потім Микола Федорович Шумовський. Обое досвідчені фахівці і я широдячний їм за науку, – розповідає Сергій Дуда. – Вже рік я виконую обов'язки начальника зміни у плані підміни. Коли хто із колег у відпустці, я їх замінюю. На теперішній час це колектив третьої зміни. А ще мені подобається змінний режим роботи. Це дає можливість більше часу побути з родиною, поспілкуватися із сином Ярос-



Начальник зміни цеху А-3 Сергій Миколайович Дуда

лавом, якому вже 12 років, вирішити якісь побутові питання.

Сергій Миколайович вже 11 років займається справою, яка потребує і творчого підходу, і нестандартного мислення... За його словами, він продовжує і далі

відкривати для себе нові фахові вершини. А його особисті якості – відповідальність, принциповість, наполегливість, – лише сприяють цьому.

Ніна Гошуренко,
фото Олександра Ковальова

Студенти проходять стажування у виробничих цехах

Черкаське ПАТ «АЗОТ» багато років співпрацює із навчальними закладами України в плані проходження студентами навчально-виробничої практики, стажування та можливості підвищення професійної кваліфікації.

Як розповів начальник навчального центру Ігор Негрбов, у 2018 році, враховуючи потреби

економіки регіону та визначення напрямів інноваційного розвитку, між ПАТ «АЗОТ»

та «Черкаським професійним ліцеєм» було підписано довгостроковий договір про співпрацю, який діятиме до 2021 року. За його умовами на базі підприємства учні ліцею закріплюють теоретичні знання за професіями електрозварник ручного зварювання, слюсар з ремонту автомобілів, муляр, облицювальник-плиточник, столяр будівельний та практично застосовують їх на виробництві.

Нині в структурних підрозділах «Азоту» проходять навчально-виробничу практику Е.Братко, В.Бутенко, А.Серєда (ЦКР), Я.Герашенко (РМЦ) та В.Курилюк (цех А-5). Для цього їм створені всі належні умови, а фактично виконанні обсяги

робіт оплачуються за існуючими на підприємстві ставками.

– Я зрадів, коли дізнався, що виробничу практику проходитимуть на «Азоті». Це чудова школа професійної майстерності, – розповідає Андрій Серєда, висловлюючи думку і за своїх колег-практикантів. – У нас тут досвідчені наставники. У Едуарда – Олександр Шепель, а у нас з Вадимом – Володимир Шкарбута. Ми вже вміємо вести зварювальний процес в різних положеннях, різними електродами. Цікаво бачити результати своєї роботи. При можливості у майбутньому нам би хотілося тут працювати.

Ніна Гошуренко,
фото Олександра Ковальова



Майбутні зварювальники здобувають практичні навички в ЦКР

КЕРІВНИКИ, ЯКІ ДЕСЯТКИ РОКІВ ОЧОЛЮЮТЬ ЦЕХИ ЧЕРКАСЬКОГО «АЗОТУ»

Ремонтні служби Черкаського ПАТ «АЗОТ», які забезпечують капітальні і поточні ремонти обладнання, є невід'ємною частиною всього виробничого процесу. Виняткову роль у якісному і ефективному ремонті обладнання будь-якої складності відіграють ЦЦР, ЦКР, ЦЕРЦ. Тут сформувались висококласні професійні колективи, якими протягом багатьох років керують грамотні і віддані своїй справі спеціалісти.



Котляренко Сергій Гаврилович – начальник ЦЦР. У 1974 році закінчив Ленінградський технологічний інститут холодильної промисловості за спеціальністю «інженер-механік». За направленням приїхав на Черкаський «Азот» молодим спеціалістом. Працював майстром, старшим майстром, механіком, заступником начальника цеху з виробітку аміаку (А-4). З 1992 року очолює колектив цеху централізованого ремонту.

– У сфері діяльності нашого колективу – ремонт та обслуговування динамічного обладнання, яке задіяне у виробничих цехах підприємства. Йдеться передусім про насосно-компресорне устаткування. Ця робота вимагає від кожного спеціаліста цеху базових знань, технічної грамотності і високої відповідальності. Не менш важливим фактором є вміння працювати в команді. За багаторічний період, що я очолюю колектив, можу з впевненістю сказати: нам вдалося створити професійну команду, якій під силу вирішувати надскладні питання, знаходити вихід із будь-яких непередбачуваних ситуацій, відновлювати роботу складного технологічного обладнання і забезпечувати виробіток продукції. **Тому хочу подякувати колективу цеху, головним спеціалістам підприємства за скоординовану та професійну роботу і привітати усіх із Днем хіміка! Бажаю довгого і плідного життя рідному підприємству, а кожному із нас – міцного здоров'я, достатку, миру і віри в краще майбутнє!**



Винник Роман Григорович – начальник ЦЕРЦ. У 1978 році закінчив Львівський політехнічний інститут – електроенергетичний факультет. З 1979 року працює на Черкаському ПАТ «АЗОТ». Розпочинав трудову діяльність в цеху електропостачання. Працював майстром, старшим майстром, механіком, заступником начальника цеху. З 2002 року призначений начальником ЦЕРЦ.

– За структурою централізований електроремонтний цех (ЦЕРЦ) поділяється на кілька дільниць: з ремонту електрообладнання основних виробничих цехів; з капітального ремонту електродвигунів; з ремонту і монтажу кабельних ліній; з ремонту і наладки електрообладнання. Навіть за переліком і функціями кожної з названих дільниць, що об'єднанні в один структурний підрозділ, постає велика за обсягами і складна за своїм змістом робота, яку протягом багатьох років бездоганно виконують наші спеціалісти. Переважна більшість з них має професійно-технічну та вищу освіту. Таким колективом керувати легко, оскільки люди всі освічені та грамотні, віддані своїй справі. **У переддень професійного свята вітаю усіх причетних до хімічного виробництва, насамперед колективи основних цехів з виробітку міндобрив, допоміжних цехів, ремонтних служб, а також рідний колектив, який 25 квітня відзначив свій славний 40-річний ювілей. Натхнення нам усім, творчої праці, яка б ще багато років примножувала здобутки підприємства.**

Євдокія Мацокіна



Бандура Володимир Григорович – начальник цеху капітальних ремонтів (донедавна управління капітальних ремонтів). Прийшов на «Азот» 31 березня 1980 року після закінчення Київського політехнічного інституту, де здобув спеціальність «інженер-механік». Працював майстром цеху нестандартного обладнання. Через рік був призначений начальником дільниці цеху ЦР-2, а з 1988 року – начальником цього ж цеху. З червня 1996 року очолив УКР.

– Ще донедавна наш структурний підрозділ називався «Управління капітальних ремонтів». Але від зміни назви суть виконуваних робіт не змінилась. Завдання, що стояли перед нашим колективом, залишаються. Це – проведення капітальних і поточних ремонтів технологічного обладнання. Жоден із таких ремонтів не відбувається без участі спеціалістів нашого цеху. Багаторічна робота і набутий досвід дають можливість їм не тільки ремонтувати обладнання, а й за необхідності виготовляти деталі і запасні частини для його роботи. Тобто, це свідчить про високу майстерність і професіоналізм спеціаліста будь-якої професії: чи то зварювальника, чи слюсаря-ремонтника, чи котельника. Мені приємно, що наші фахівці, зокрема зварювальники, неодноразово ставали переможцями у Міжнародних конкурсах професійної майстерності. Вони є кращими не тільки в нашій області, а й в Україні. **У переддень професійного свята хочу привітати колектив і побажати нових успіхів та досягнень у роботі, сімейного достатку й затишку!**

ЦЕХОВІ ЮВІЛЕЇ

М-6 за 30 років виробив 9,5 млн. тонн карбаміду

31 березня цеху з виробництва карбаміду М-6, який очолює Ярослав Григорович Чорненко, виповнилося 30 років з дня одержання першої продукції. Ця історична подія сталася за участі колективу зміни, якою керував тоді Григорій Підмогильний.

Основне призначення цеху – це випуск сухого гранульованого добрива з вмістом азоту 46,4 відсотка. Початкова проектна потужність була 1000 тонн карбаміду на добу. Але час не стоїть на місці, він диктує нові вимоги і на сьогодні колектив цеху, завдяки масштабній поетапній реконструкції, яка проходила з 2007 по 2010 роки, спроможний виробляти до 1600 тонн продукції на добу. За період 30-річної діяльності колективом цеху М-6 напрацьовано 9,5 мільйона тонн карбаміду.

Безумовно, важливу роль у продуктивній роботі структурного підрозділу відіграють всі цехові служби, які працюють на загальний економічний результат. А кожен фахівець, демонструючи високу професійну майстерність, заслуговує безліч слів вдячності.

За цей період колектив цеху М-6 очолювали: **Анатолій Барановський**, Заслужений працівник промисловості України **Григорій Пашенко** (понад 20 років), **Володимир Чемерицький**.



Котельники дбають про забезпечення підприємства енергоносіями



З цим виробничим завданням колектив котельного цеху, який уже майже 27 років очолює **Микола Степанович Хома**, успішно справляється протягом трьох десятиліть.

До складу цеху входять дві ділянки – міжцехових комунікацій та конденсатоочищення. «Котельники» постійно дбають про вдосконалення роботи устаткування та раціональне використання енергоресурсів.

Для зменшення втрат теплової енергії в мережах товариства була розроблена схема оптимізації міжцехових трубопроводів пари та гарячої води.

У результаті проведених заходів втрати теплової енергії знизилися влітку до 2%, а взимку до 6%. Це стало одним із досягнень товариства, за які в Мадриді у 1997 року «Азот» отримав нагороду за якість та досконалість – «Міжнародну Золоту Зірку».

У 2003 році на всіх котлоагрегатах проведено реконструкцію щодо збільшення потужності з 75 т/год до 90 т/год.

Чверть століття у структурі «Азоту»

Першу українську карбамідо-аміачну суміш (КАС) було вироблено на Черкаському «Азоті». Сталася це у вересні 1993 року. За цей час підприємство стало вітчизняним лідером із виробітку цієї продукції, попит на яку зростає з кожним роком.

На сьогодні цех М-7 спеціалізується на виробництві КАС і аміачної води. Має установку для приймання, зберігання та видачі їдконого натрію.

Запустити виробництво КАС на «Азоті» допомагали французькі підрядники. Спочатку виробниче навантаження було невеликим. Споживачі мали змогу звикнути до нового виду добрив, відчути його пере-

ваги. І з роками ситуація змінилася на користь КАС. Щороку попит на внутрішньому ринку на рідкі міндобрива збільшується і колектив цеху на чолі з **Олександром Анатолійовичем Подзиваловим** швидко реагує на ці зміни.

Важливим етапом в історії цеху стала проведена в 2009 році реконструкція, в ході якої було модернізовано першу та запуще-

но «з нуля» другу виробничу нитку. Потужність цеху М-7 зросла до 1500 тонн КАСу на добу. А, враховуючи ринковий попит, реконструкції зазнали й сховища для зберігання продукції.

Понад 20 років колектив очолював **Микола Сергійович Скалько** (на жаль, нині покійний), який зробив вагомий внесок у становлення цеху.

Ніна Гошуренко



Цех, що несе повне навантаження круглий рік

У структурі ПАТ «АЗОТ» є допоміжний цех, який займається господарською діяльністю. Він об'єднує дільниці з ремонту доріг і благоустрою території, озеленення території, хімічної чистки й прання спецодягу та білизни, збору й здачі металобрухту, дільниці з виробництва конструкцій ігрового та спортивного обладнання дитячих майданчиків. Також до складу цеху входять служби механіка та енергетика.

Впродовж багатьох років керівництво цехом здійснює Михайло Степанович Климчук. У його підпорядкуванні колектив із 58 працівників. До керівного складу входять вісім інженерно-технічних працівників та спеціалісти, які відповідають за роботу дільниць, де кожен виконує суто свою роботу. Хтось скошує траву, хтось підрізає зелені насадження, а хтось майстерно укладає асфальт, ремонтуючи дороги і тротуари. Незалежно від пори року, цех несе повне навантаження. Влітку це, здебільшого, прибирання значної частини території підприємства, загальна площа якої складає 280,73 га, а взимку – очищення проїзних та пішохідних доріг від снігу. Для виконання вказаних робіт у цеху є різні механічні засоби, зокрема: універсальний мінінавантажувач «Бобкет», агрегат на самохідному шасі,



снігоприбирач, каток для ремонту асфальту, газонокосарки та мотокоши. Усі ці засоби потребують ретельного догляду та проведення поточного ремонту, який здійснюють ремонтно-механічний та автотранспортний цехи.

Велике значення для забезпечення нормальної роботи пер-

соналу підприємства має стан спецодягу та білизни робітників. Для цього в цеху діє дільниця хімічистки, де в руках справжніх майстринь брудний одяг оновлюється, набуває чистоти і свіжості.

З приходом весни природа оживає і для працівників господарського цеху додається

робота з прибирання і облаштування території. Уже зараз ретельно скошена трава зеленим килимом простелася вздовж проїжджої частини вулиці навпроти МСЧ, а біля цехів подекуди милують око засаджені квітами клумби. Це праця господарників, а також колективів цехів, які люблять красу і творять її своїми руками.

Ігор Чабан,
старший майстер ЦГД

Захист

На охороні здоров'я хіміків



Здоров'ям понад 3,5 тисячі азотівців щодня опікуються колективи медико-санітарної частини та пункту медичного огляду. Обов'язки головного лікаря МСЧ виконує Надія Іванівна Здоровець, а ПМО керує Галина Павлівна Полатайко.

Медики охоплюють найважливіші напрямки діяльності. Вони проводять профілактичну роботу, дають рекомендації в плані застережень від всіляких захворювань, здійснюють профогляди та обстеження.

Найдосвідченішими лікарями МСЧ є Юрій Овчарук та Оксана Григор'єва. Довгий час працюють Людмила Тертишна, Олег Хлебас, Людмила Пушкіна, Микола Терещенко.
Власн. інформ.



Пожежній охороні України 100 років

1 ДПРЗ Управління ДСНС України у Черкаській області вже 54 роки стоїть на варті охорони ПАТ «АЗОТ». До заgonу входять 18 ДПРЧ, 19 ДПРЧ та відділення цивільного захисту. Цього року пожежна охорона України святкувала 100-річний ювілей.

З нагоди ювілею в 1 ДПРЗ було проведено святкову нараду та підбито підсумки діяльності заgonу. Під час наради начальник заgonу Ю.О.Литвин привітав особовий склад зі святом.

Близько 40 співробітників заgonу взяли участь у заняттях щодо ознайомлення з технологічним процесом виробництва та протипожежним станом цехів А-3 та А-5 ПАТ «АЗОТ». Заняття проводив заступник начальника 1 ДПРЗ підполковник служби ЦЗ Є.Г.Жуган.

Начальник відділення цеху А-3 В.В.Мороз та заступник начальника цеху А-5 В.В.Швидкий розповіли про пожежну небезпеку технологічного процесу та продукції, що виробляється, заходи пожежогасіння, які є в цеху, та їхню готовність до дій у разі виникнення пожежі, а також відповіли на всі запитання, що цікавили рятувальників. На території були оглянуті під'їзди пожежних автомобілів до корпусів цеху, зовнішнє та внутрішнє протипожежне во-

додопостачання, шляхи евакуації та первинні засоби пожежогасіння.

Керівний склад заgonу забезпечує постійну підготовку рятувальників 1 ДПРЗ до дій за призначенням, підвищує їх фізичний та професійний рівень, а ті в свою чергу знаходяться у постійній готовності щодо реагування на будь-яку надзвичайну ситуацію.

Підготувала
Вікторія Грабовенко

В спорткомплексі «Азоту» ПРОЙШЛИ ЗМАГАННЯ З НАСТІЛЬНОГО ТЕНІСУ

У квітні цього року в спортивному комплексі за підтримки профкому ПАТ «АЗОТ» пройшла особиста першість підприємства з настільного тенісу.



Для того, щоб стати чемпіоном, кожен учасник змагань мав пройти триразову ступінь боротьби із суперниками.

У фінал потрапили кращі з кращих тенісистів-виробничників. Кожна гра фінальної частини проходила в напруже-



ній динаміці, про що свідчать результати ігор. Титул чемпіона ПАТ «АЗОТ» виборов Павло Свідін з цеху електропостачання. Це не перший його триумф на підприємстві. Павло ставав чемпіоном Черкаської обласної спортивної громадської проф-

спількової організації «Україна» ще у 2015 році. Отож, щиро вітаємо Павла з черговою перемогою!

Однак, цьоголітні ігри показали, що перемога далася чемпіону нелегко. За три етапи він двічі поступався суперни-

кам, але за підсумком став таки кращим. На другому місці змагань Ігор Янко, теж представник цеху електропостачання. Третім став майстер цеху антикорозійних сполук і покриттів Станіслав Ірклієнко, на четвертій сходинці – Сергій Безкоровайний (цех М-5), на п'ятій – Василь Шепеленко (цех М-6). Шосте місце дісталось Володимирі Почтару (цех М-7). Це єдиний спортсмен, який зумів у фінальній частині обіграти чемпіона. Заключне сьоме місце посів ще один представник цеху електропостачання Андрій Холодний.

Всі спортсмени були нагороджені дипломами та грошовими преміями. Трійка призерів – медалями, чемпіон – Кубком.

Іван Челомб'як, інструктор-методист ПАТ «АЗОТ»

Відбувся ювілейний концерт вокальної студії «Беліссімо»

18 травня у ПК «Дружба народів» ПАТ «АЗОТ» великим гала-концертом відсвяткувала 20-річний ювілей Зразкова вокальна студія «Беліссімо». Свою неймовірну вокальну, артистичну, хореографічну майстерність продемонстрували 120 учасників колективу разом із випускниками – професійними співаками, що завітали до «alma mater».

Цей ювілей для «Беліссімо» став своєрідним підбиттям підсумків за всі роки нахненної творчої праці. Серед найкоштовніших здобутків: численні перемоги Гран-Прі у Міжнародних та Всеукраїнських вокальних конкурсах, гастролі містами України, 6 Благодійних концертних турів Великобританією, кошти від яких надійшли на рахунки дитячих будинків Черкащини. А головне – це більше тисячі дітей, які пройшли виховання високою вокальною школою Добра, Культури і Естетики!

– Ми були вражені теплим прийомом глядачів у залі, – розповіла керівник студії Наталя Висоцька. – Від всього колективу висловлюю щире подяку директору ПК «Дружба народів» Галині Бурлаці, директору спеціалізованої школи №20 Людмилі Кіті, усій команді працівників Палацу за допомогу в організації та проведенні ювілейного концерту.

Загальним апофеозом свята стало натхненне виконання всіма учасниками колективу Гімну «Беліссімо» на слова і музику Наталії Висоцької.



Гімн «Беліссімо» у виконанні вихованців студії



Зустріч хіміків різних поколінь стала доброю традицією

У колективі черкаських хіміків склалася гарна традиція. Напередодні професійного свята влаштувати зустрічі ветеранів виробництва – керівників структурних підрозділів, які стояли у витоків створення підприємства та докладали вагомих зусиль для розвитку ПАТ «АЗОТ» на різних етапах його становлення.

Головна тема, яка об'єднує всіх учасників зустрічі, це понад пів століття виробничої діяльності рідного «Азоту». Їм є що згадати, про що поговорити, оскільки історія підприємства досить багатогранна, насичена і цікава. Вийшовши на заслужений відпочинок, ветерани-азотівці і далі продовжують жити інтересами рідного заводу.

Поринувши у спогади трудових буднів та незабутніх подій, зустріч щоразу набуває невимушеної, а нерідко й щемливої атмосфери. Адже з кожним роком «золотий фонд» хіміків стає меншим. Відходять у Вічність кращі (Світла їм пам'ять!), залишаючи у спадок нинішньому поколінню хіміків право зберігати і примножувати здобутки Черкаського «Азоту».



Обласна газета «Черкаський Азот»
Засновник: Публічне акціонерне товариство «АЗОТ» м. Черкаси
Газета заснована у 1980 році.
Реєстраційне свідоцтво ЧС №734ПР від 21.12.2011 р.
Адреса редакції: м. Черкаси, вул. Першотравнева, 72
Телефони: редактора – 392550; кореспондентів – 392352.
E-mail: press@azot.ck.ua

Виходить два рази на місяць, мова змішана (укр., рос.)
Матеріали підготовлені Прес-центром ПАТ «АЗОТ».
Інформація з газети не може бути використана іншими ЗМІ без погодження з Прес-центром.
За зміст реклами відповідальність несе рекламодавець.
Газета зверстана Прес-центром ПАТ «АЗОТ».
Начальник Прес-центру – головний редактор Є.Мацюкіна.

Наступний номер 21.08.2018

Друк – ТОВ «Пресс-Інформ»
м. Черкаси, вул. Сергія Амброса, 56.
Друк офсетний.
Обсяг – 0,93 умовн. друк. арк.
Тираж 1000 екз.
Зам. №ПІ-0000585.